

ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ В ПОЛНОЙ ВЕЛИЧИНЕ

Прибавка по груди, см	Прибавка по талии, см	Прибавка по бедрам, см	Прибавка к обхвату плеча, см
28-28,5	42,2-42,5	19,2-19,6	19,1-20

ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ, ДЛИНА РУКАВА

Рост, см	Длина изделия по боковому шву от талии, см	Длина рукава с шириной плеча, см
1 (154-160)	36,6-42,5	52,9-57,5
2 (162-168)	39,1-44,9	54,8-59,5
3 (170-176)	41,6-47,4	56,9-61,5
4 (178-184)	44,1-49,9	58,9-63,5

ШИРИНА НИЗА В ГОТОВОМ ВИДЕ

Размер	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Ширина, см	34,2- 34,3	35,4- 35,5	36,5- 36,7	37,7- 37,9	38,8- 39	40- 40,2	41,1- 41,3	42,2- 42,5	43,4- 43,6	44,5- 44,8

КАКОЙ МАТЕРИАЛ ВЫБРАТЬ?

Для пошива изделия подойдут материалы плательной группы, обладающие следующими свойствами:

- умеренно плотные, пластичные, мягкие, нерастяжимые или малорастяжимые, непрозрачные;
- по волокнистому составу материал может быть с содержанием натуральных (шелк, хлопок, лен), искусственных (вискоза), смешанных (хлопок + шелк, лен + полиэстер, хлопок + вискоза и пр.) и синтетических волокон (полиэстер, полиэстер + эластан);
- рекомендуются следующие виды материалов: хлопок, плотный хлопок, деним, плательная джинсовая ткань, штапель, плательный микровельвет, модал.

Внимание! Не рекомендуются сильнорастяжимые (трикотажное полотно) и тонкие прозрачные материалы (батист, органза, эластичное кружево).

Изделие на фото выполнено из хлопка. Материал умеренно плотный, формодержащий, не просвечивает, имеет сильную сминаемость, сатиновое переплетение нитей, велюровый финиш. По составу 100% хлопок.

РАСХОД

1. Основной материал при ширине 140 см для раскроя в одном направлении, метры:

Рост, см	Размер									
	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
1 (154-160)	1,95	2	2	2,15	2,15	2,2	2,2	2,45	2,5	2,5
2 (162-168)	2,05	2,1	2,1	2,2	2,2	2,25	2,25	2,5	2,55	2,55
3 (170-176)	2,1	2,15	2,15	2,25	2,25	2,3	2,3	2,6	2,65	2,65
4 (178-184)	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,65	2,65	2,7

Основной материал при ширине 150 см для раскроя в одном направлении, метры:

Рост, см	Размер			
	34	36-38	40-46	48-52
1 (154-160)	1,75	1,85	2,1	2,25
2 (162-168)	1,8	1,9	2,15	2,3
3 (170-176)	1,9	1,95	2,15	2,35
4 (178-184)	1,95	2	2,2	2,4

ВАЖНО! При покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.

2. Тонкий дублерин на трикотажной или тканевой основе при ширине 140 см для всех размеров и ростов – 0,65 м.

3. Эластичная тесьма шириной 1 см (разделить на 4 равных отреза):

Размер	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Ширина, см	1,97	2,11	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,69	2,78	2,88

4. Пуговица диаметром 1,5 см – 13 шт.

5. Пряжка шириной 5 см – 1 шт.

6. Нитки в тон материала – 5 катушек (1 катушка на швейную машинку + 4 катушки на оверлок).

7. Нитки для отделочной строчки в тон материала (к примеру, Madeira №35) – 2 катушки.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

- швейная машинка для соединения деталей;
- оверлок для обметывания припусков швов. Можно заменить эластичной псевдооверлочной строчкой или строчкой зигзаг на бытовой швейной машинке (ширина оверлочной строчки или зигзага 2-3 мм, длина стежка 2,5 мм);
- лапка на швейную машинку для обметывания петель;
- лапка на швейную машинку с ограничителем (по желанию);
- приспособление для вдевания эластичной тесьмы (можно заменить булавкой).

ДЕТАЛИ КРОЯ

1. Из основного материала:

- перед – 2 детали;
- кокетка переда – 2 детали;
- накладной карман – 2 детали;
- верхний клапан – 2 детали;
- нижний клапан – 2 детали;
- нижняя средняя часть переда – 2 детали;
- нижняя боковая часть переда – 2 детали;
- бочок нижней боковой части переда – 2 детали;
- подкладка кармана – 2 детали;
- спинка – 1 деталь со сгибом;
- нижняя часть спинки – 2 детали;
- кокетка спинки – 1 деталь со сгибом;
- рукав – 2 детали;
- пата рукава – 2 детали;
- стойка – 2 детали со сгибом;
- верхний воротник – 1 деталь со сгибом;
- нижний воротник – 1 деталь со сгибом;
- кулиска – 1 деталь;
- левая часть пояса – 1 деталь;
- правая часть пояса – 1 деталь;
- верхняя планка – 1 деталь;
- нижняя планка – 1 деталь.

ВАЖНО! Не забудьте перенести все контрольные надсечки с выкройки на материал.

2. Из дублерина:

- стойка – 2 детали со сгибом;
- верхний воротник – 1 деталь со сгибом;
- верхняя планка – 1 деталь;
- нижняя планка – 1 деталь;
- верхний клапан – 2 детали;
- левая часть пояса – 1 деталь;
- правая часть пояса – 1 деталь.

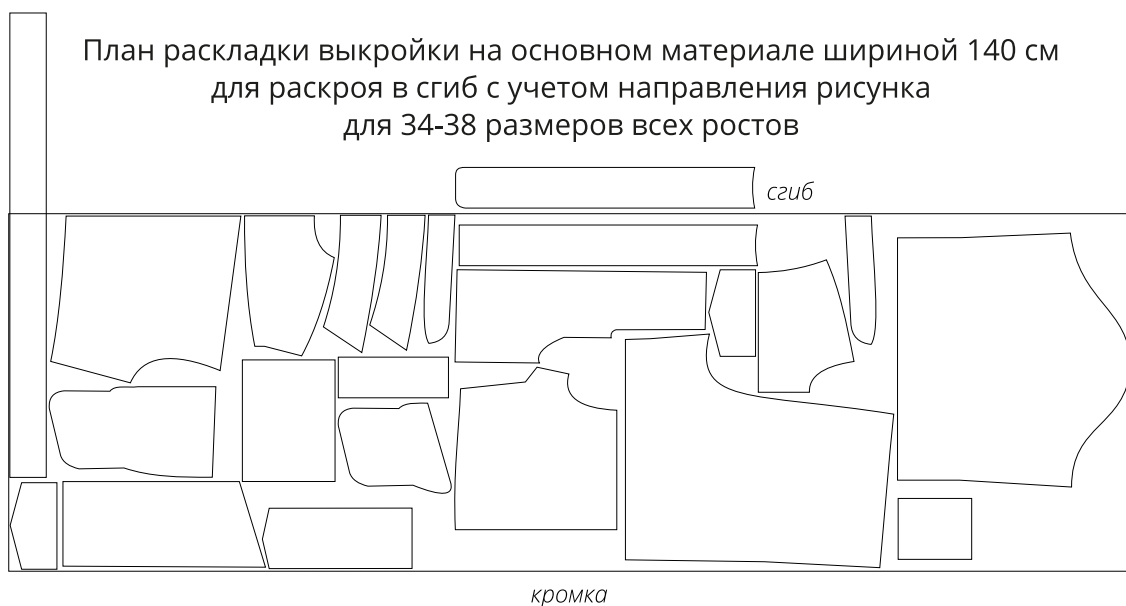
Также из дублерина необходимо раскроить 2 полосы шириной 3 см для проклеивания цельнокроеной обтачки накладного кармана. Долевая нить на полосках дублерина проходит вдоль длинной стороны (вдоль кромки клеевого материала), 2 полосы шириной 3 см для дублирования участка под петли на деталях паты рукава. Долевая нить на полосках дублерина проходит вдоль короткой стороны.

ПРИПУСКИ

Детали выкройки уже включают в себя припуски:

- по линии низа изделия – 4 см;
- по линии низа рукавов – 4 см;
- по всем остальным срезам – 1 см.

Учитывайте это при раскладке деталей на материале.



Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Деталь нижней планки выкраивается на нижнем слое.



Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре.

Детали левой части пояса и нижней планки выкраиваются на нижнем слое.

План раскладки выкройки на основном материале шириной 140 см для
раскроя в сгиб с учетом направления рисунка для 48-52 размеров,
для 1-2 ростов



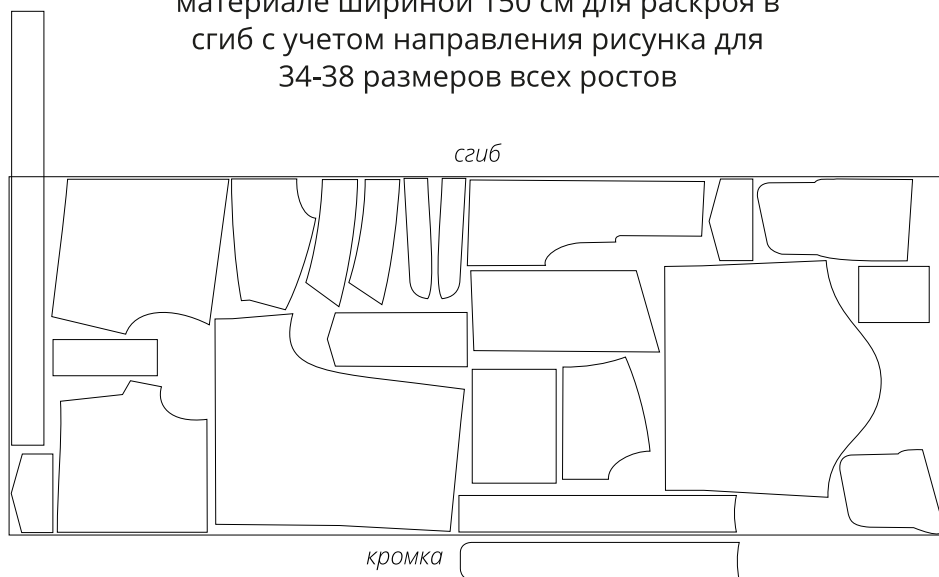
Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Детали левой части пояса и нижней планки выкраиваются на нижнем слое.

План раскладки выкройки на основном материале шириной 140 см для
раскроя в сгиб с учетом направления рисунка для 48-52 размеров,
для 3-4 ростов



Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Детали левой части пояса и нижней планки выкраиваются на нижнем слое.

План раскладки выкройки на основном
материале шириной 150 см для раскроя в
сгиб с учетом направления рисунка для
34-38 размеров всех ростов



Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Деталь нижней планки выкраивается на нижнем слое.

План раскладки выкройки на основном
материале шириной 150 см для раскроя в
сгиб с учетом направления рисунка для
40-46 размеров всех ростов



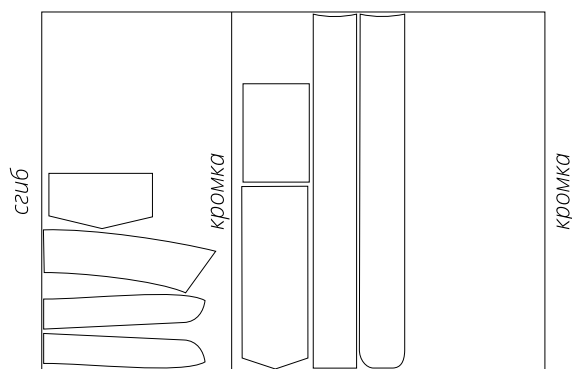
Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Детали левой части пояса и нижней планки выкраиваются на нижнем слое.

План раскладки выкройки на основном материале шириной 150 см для
раскроя в сгиб с учетом направления рисунка
для 48-52 размеров всех ростов



Важно! Деталь кулиски выкраивается в разворот на оставшемся отрезе материала. Детали левой части пояса, правой части пояса, верхней планки, нижней планки выкраиваются в единственном экземпляре. Детали левой части пояса и нижней планки выкраиваются на нижнем слое.

План раскладки выкройки на дублирине
шириной 140 см для раскроя в сгиб со
смещением для всех размеров всех ростов



ГОТОВЫ? ДАВАЙТЕ ШИТЬ!

Перед дублированием основных деталей изделия рекомендуем проверить и продублировать дублирином и/или клеевой кромкой отдельный отрез основного материала. А также проверить настройки утюга: температуру, пар (возможно ли дублирование исходного материала с паром) и время выдержки, которое потребуется на приклеивание клеевого материала к основному.



Продублировать полностью детали края:

- верхний воротник – 1 деталь со сгибом;
- стойка – 2 детали;
- верхний клапан – 2 детали;
- верхняя планка – 1 деталь;
- нижняя планка – 1 деталь;
- левая часть пояса – 1 деталь;
- правая часть пояса – 1 деталь.

Продублировать частично:

- верхний срез накладного кармана – 2 детали (дублируется полоской клеевой шириной 3 см, долевая нить проходит вдоль);
- нижний край детали паты рукава – 2 детали (дублируется участок под петли отрезком дублирина 5×3 см, долевая нить расположена по направлению короткой стороны прямоугольника).



Долевой нитепрошивной кромкой дублируется верхний срез детали нижней боковой части переда. Кромка располагается на расстоянии 8 мм от среза.

Для того чтобы выполнить дублирование, сложите основную деталь (или участок на основной детали) изнанкой к клеевой стороне детали из дублирина и приутюжьте. Не растягивайте детали утюгом. Ваши движения должны быть припечатывающими: надавить утюгом на ткань, выдержать несколько секунд, переставить на другой участок детали. Вы можете использовать хлопковый проутюжильник, чтобы не испачкать утюг. Оставьте деталь на ровной жесткой поверхности на 15 минут для остывания и застывания.

На детали переда проложить ручными стежками линии местоположения накладного кармана. Ручные стежки наносятся светлыми нитками во избежание окраски материала во время проведения влажно-тепловой обработки.

ПРИМЕРКА

Первая примерка

Мы рекомендуем проводить первую примерку любого изделия.

Для чего? Первая примерка проводится с целью проверки баланса, коррекции объемов (если вы не отшивали макет изделия и не вносили никаких изменений в лекала до раскроя) только в сторону уменьшения, коррекции длины изделия и длины рукава, уточнения глубины (выреза) горловины.

Как? После проведения дублирования и прокладывания клеевой кромки рекомендуем сметать вытачки, провести сборку деталей всего изделия (включая рукава) по основным конструктивным швам (плечевые, боковые, шаговые, шов сидения), приметать кокетки. Вметать верхний воротник. Приметать кулиску, вставить резинку. Деталь бочка соединить с основной деталью. Заметать низ изделия и низ рукава.

Правильная сборка изделия к примерке – залог хорошей посадки, не забывайте про контрольные надсечки. Скалывайте детали изделия сначала по ним, а потом между ними, расправляя детали.

Сборку проводим одним из способов:

- используя машинную строчку (длина стежка 4-5 мм);
- ручными стежками (длина стежка около 1 см). Сметывать детали необходимо на прямой ровной поверхности (на столе), не на весу.

Важно! В случаях, когда на материале остаются следы от иглы (кожа, замша, сорочечная, хлопок и т.д.), для проверки посадки и возможных дефектов рекомендуется отшивать МАКЕТ изделия. Примерки в данном случае либо не проводятся, либо затрагивают только изменение длин, намелку мест под пуговицы/кнопки. Мы рекомендуем протестировать материал до пошива на соответствие данному условию.

Если при сметывании получилось, что одна деталь больше другой, то не спешите делать осноровку (т.е. уравнивать детали, обрезая их) или растягивать короткую деталь. Сначала убедитесь, что совпадают контрольные надсечки, разложите детали на ровной поверхности и заново попробуйте переметать швы. Если все же детали не совпадают, например вытянулись или возникла погрешность при раскрое, то осноровку можно сделать после примерки в процессе пошива.

После сборки изделие нужно слегка приутюжить, швы заутюжить или разутюжить.

Что проверяем на примерке?

Левая и правая половинки изделия должны выглядеть одинаково.

Проверить баланс изделия – вертикальность боковых швов, линий середины спинки и переда.

Линия низа изделия должна быть параллельна полу.

Оценить с боковой проекции (то есть смотреть на человека сбоку) спинку и перед. Спинка и перед не должны вздергиваться или провисать. На спинке не должно быть никаких горизонтальных складок, не должно быть натяжения в области лопаток, плеч и под воротником.

Оценить со стороны переда или спинки боковые швы. Боковая часть изделия не должна вздергиваться или провисать.

Проверить местоположение и размер вытачек. Центр нагрудных вытачек должен быть направлен к высшей точке груди, но не заходить за нее.

Уточняем месторасположение и размер карманов и мелких декоративных деталей (паты). Выкроить из макетной ткани мелкие детали и приколоть на изделие.

Проверить длину изделия.

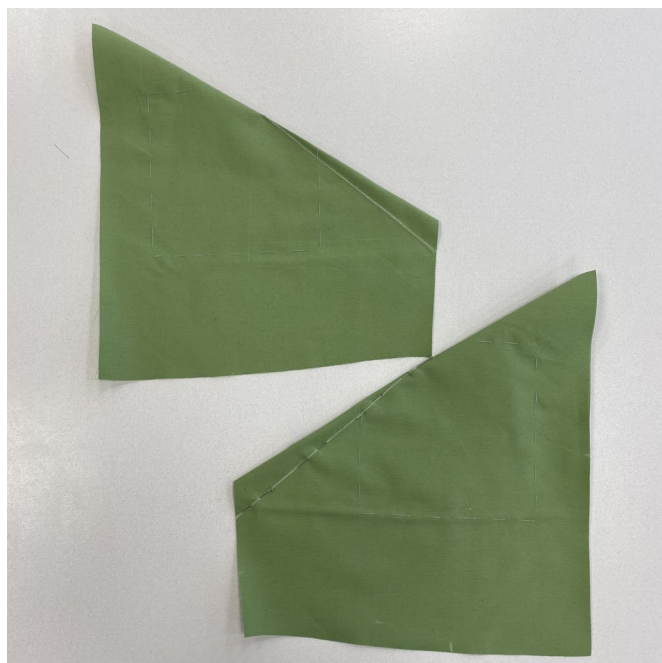
Уточняем форму воротника. Воротник сзади должен четко прилегать к шее.

Наличие/отсутствие дефектов, связанных с индивидуальными особенностями фигуры (например, асимметричность фигуры – разный уровень плеч и т.д.).

На месте будущих пуговиц/кнопок ткань изделия не должна натягиваться и образовывать косые складки и заломы.

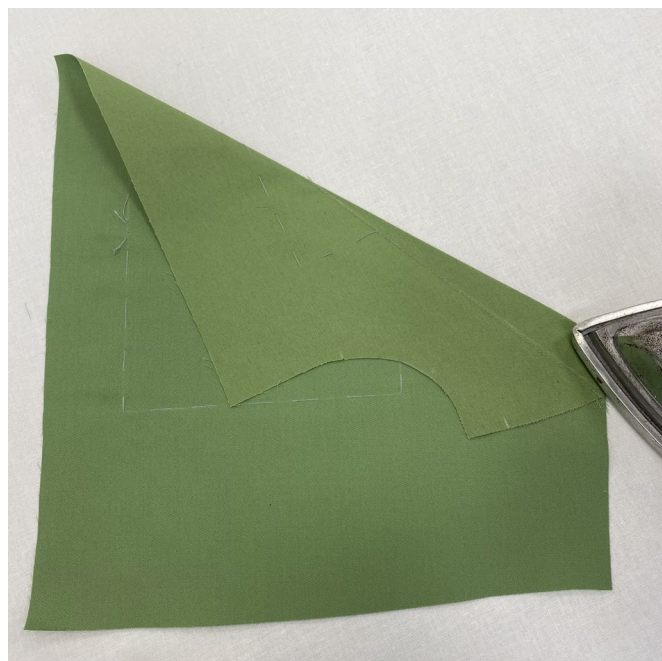
Проверяем объем изделия, он должен быть комфортным, достаточным.

После примерки вносим изменения симметрично на обе половинки изделия, при необходимости заново переметываем и еще раз примеряем.



Смотрите бесплатный бонусный видеоурок «Обработка вытачек» из Мастерской в разделе «Прочее»

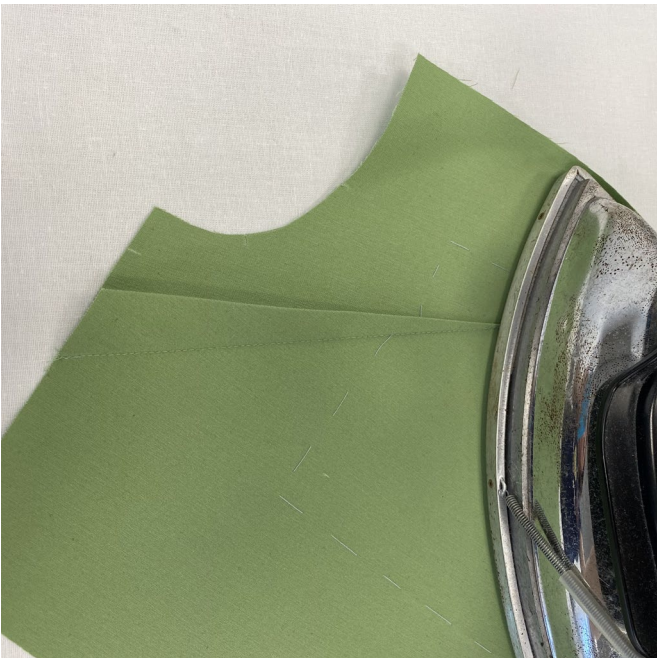
На изнаночной стороне детали переда совместить края перенесенных с лекал линий вытачки, сколоть булавками, стачать на швейной машинке с закрепками по краям строчки.



Приутюжить припуск вытачек на ребро.



Заутюжить наверх.



Выпуклость в конце каждой вытачки сутюжить.



Смотрите видеоурок «Накладной карман в легкой одежде» по подписке в Мастерской в разделе «Карманы»

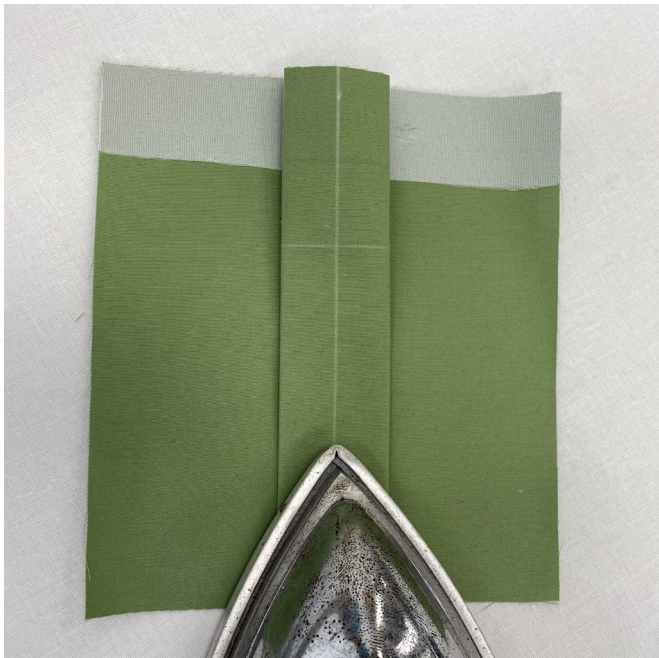
Выполнить разметку складок накладного кармана на изнаночной стороне детали.



Сложить карман лицевой стороной внутрь, как показано на фото. Совместить линии, сколоть булавками. Стачать на швейной машинке определенным образом:

- от верха до начала складки длиной стежка 2,5-3 мм с закрепками по краям;
- на участке раскрытой складки длиной стежка 4 мм;
- от нижней надсечки открытой складки до низа – снова 2,5-3 мм с закрепками по краям строчки.

Строчка в центре с длиной стежка 4 мм временная, вспомогательная – для четкого разутюживания шва. После ВТО она удаляется.



Разутюжить складку по намеченным линиям.



Приутюжить с лицевой стороны, проложив картон между верхним слоем и припуском складки.



Обработать верхний срез кармана на оверлоке, прокладывая строчку по лицевой стороне материала. Приутюжить.



Отогнуть верхний край детали, являющийся цельнокроеной обтачкой кармана, на изнаночную сторону по линии перегиба. Зафиксировать булавками, совместив боковые срезы. Настрочить на основную деталь строчками с закрепками по краям. Расстояние от края – 8 мм. 2 мм припуска в данном случае оставляется на перекантовку. По боковому и нижнему срезу кармана проложить строчку-линейку на расстоянии 8 мм от края.



Отогнуть цельнокроеную обтачку и припуски по периметру кармана на изнаночную сторону, заметать. Приутюжить.



Проложить отделочную строчку на расстоянии 3 см от верхнего края. Длина стежка 4 мм. По краям оставить концы нитей, завязать узлами и продеть на изнаночную сторону между припусками с помощью иглы.



Приложить карман изнаночной стороной к лицевой стороне детали переда, совмещая с линиями кармана, перенесенными с лекал. Приколоть булавками, настрочить двойной отделочной строчкой по боковым и нижней сторонам кармана. Строчки проложить на расстоянии 2 и 7 мм от края кармана.



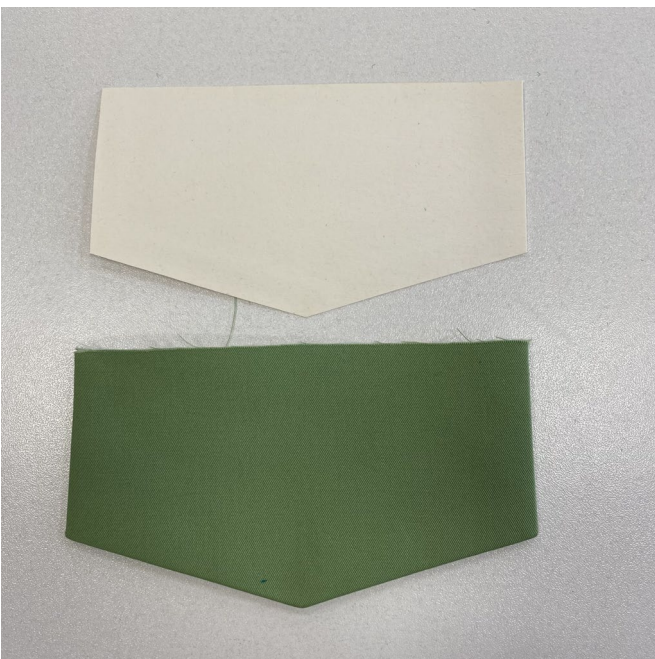
Верхний клапан и нижний клапан сложить лицевыми сторонами внутрь, совместив по боковым и нижним срезам. Сколоть булавками и стачать на швейной машинке с закрепкой в начале и конце строчки.



Высечь припуски на уголках, как показано на фото.



Отгнуть припуски на деталь нижнего клапана и приутюжить в таком положении.



Вывернуть клапан на лицевую сторону, выправив уголки.

Чтобы избежать пролегания припусков и четкого приутюживания клапана, вырезать шаблон из картона по лекалу нижнего клапана без припусков.



Вставить шаблон в клапан, расположив картон к изнаночной стороне верхнего клапана, а припуски со стороны нижнего клапана.



Приутюжить по лицевой стороне детали.



Верхний срез клапана выступает относительно верхнего среза нижнего клапана на 2-3 мм. Это расстояние необходимо на перегиб детали после ее притачивания. Совместить срезы и соединить наметочной строчкой ручного стежка либо на швейной машине. Строчка выполняется без закрепок на расстоянии 5-7 мм от среза. Длина стежка 4 мм.



Выполнить разметку притачивания клапана. Нанести вспомогательную линию совмещения припуска, на 1 см ниже линии притачивания.



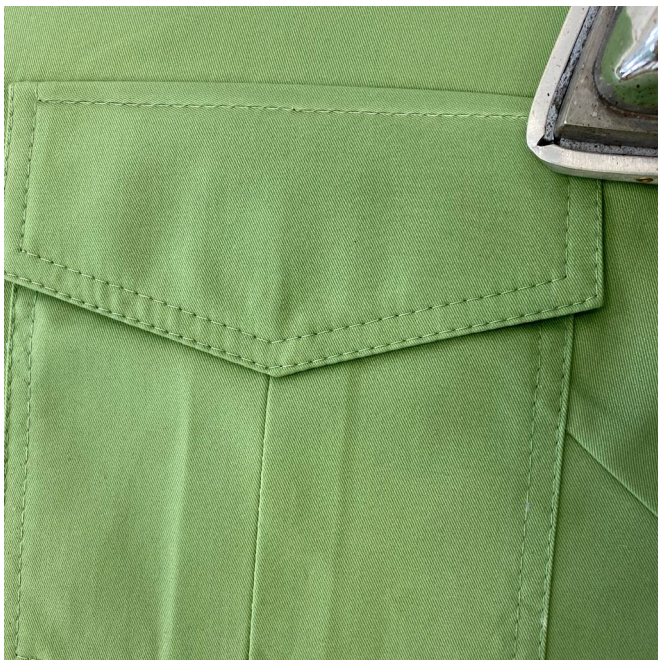
Совместить нижний срез клапана со вспомогательной линией, приложив клапан лицевой стороной к лицевой стороне детали переда. Настрочить клапан на расстоянии 1 см от нижнего среза. Строчку выполнять с закрепками.



Срезать припуск притачивания клапана на расстоянии 3 мм от строчки притачивания.



Отогнуть клапан вниз, приутюжить с изнаночной стороны.



Затем с лицевой стороны. Проложить отделочную закрепляющую строчку по лицевой стороне клапана на расстоянии 5-6 мм от линии перегиба.



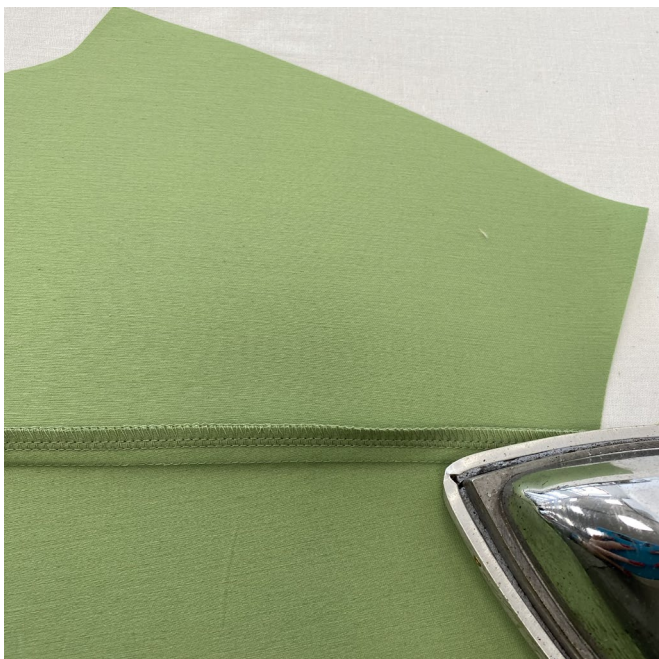
Лицом к лицу приложить к детали переда кокетку переда, совмещая срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать на швейной машинке с закрепками по краям строчки.



На детали спинки сложить складку по верхнему срезу, ориентируясь на разметку в лекалах. Зафиксировать булавками.



Кокетку спинки сложить со спинкой лицом к лицу, совместив срезы и надсечки. Сколоть булавками и соединить стачивающей строчкой с закрепками. Припуски притачивания кокеток переда и спинки обработать на оверлоке, прокладывая строчку по деталям переда и спинки.



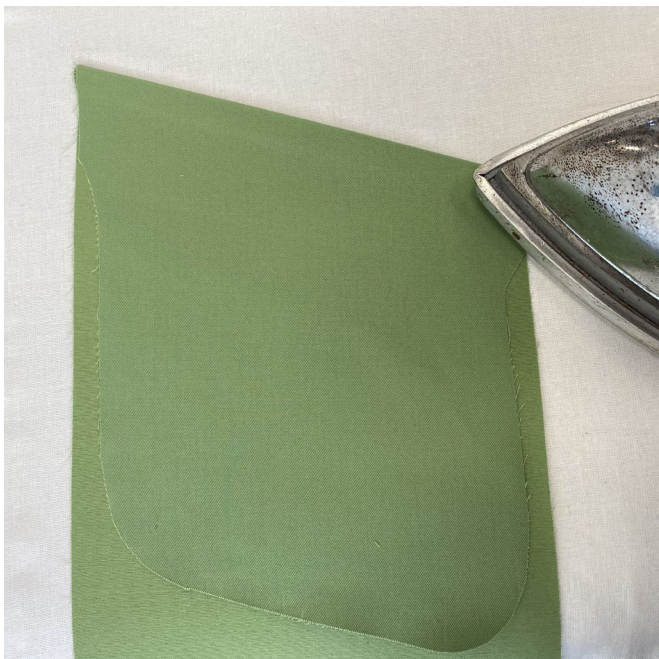
Приутюжить швы, заутюжить припуски на детали кокеток.



Деталь подкладки кармана приложить лицевой стороной к детали нижней боковой части переда, совместив верхние срезы. Приколоть булавками, притачать на швейной машинке с закрепками по краям строчки.



Шов приутюжить, припуски разутюжить.



Отгнуть подкладку на изнаночную сторону основной детали, выполнить перекант из основной детали в 1 мм, приутюжить в таком положении.



Проложить отделочную закрепляющую строчку на расстоянии 5-6 мм от верхнего среза.



Наложить деталь нижней боковой части переда с подкладкой изнаночной стороной на лицевую сторону детали бочка нижней части переда. Верхний край совместить с линией совмещения, перенесенной с лекал на бочок нижней боковой части переда. Зафиксировать булавками.

На фото справа вид данного участка с изнаночной стороны. Совместить срезы бочка и подкладки кармана, контрольные надсечки, сколоть булавками.



Стачать двойной строчкой, где одна проходит поверх другой для более прочного соединения. Обработать срезы на оверлоке, прокладывая строчку по детали бочка.



Приутюжить.



Нижнюю среднюю часть переда совместить со сборной нижней боковой частью переда лицом к лицу. Сколоть булавками и стачать с закрепками по краям строчек.



Обработать припуски на оверлоке, прокладывая строчку по детали боковой части. Приутюжить, заутюжить припуски на деталь нижней средней части переда.



Проложить отделочные строчки по деталям кокетки переда и спинки, детали нижней средней части переда. Длина стежка 4 мм. Строчки прокладывать на расстоянии 2 и 7 мм от стачивающей строчки.

Приутюжить.



Смотрите видеоурок «Погоны, паты, хлястики, шлевки и съемный пояс» по подписке в Мастерской в разделе «Прочее»

Детали паты рукава сложить вдоль пополам, лицевой стороной внутрь. Сколоть булавками. Обтачать по двум сторонам, как показано на фото, строчкой с закрепками.



Припуски отогнуть на деталь, аккуратно сложив на углах, и приутюжить в таком положении. В уголках высечь припуски.



Вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить углы. Приутюжить.

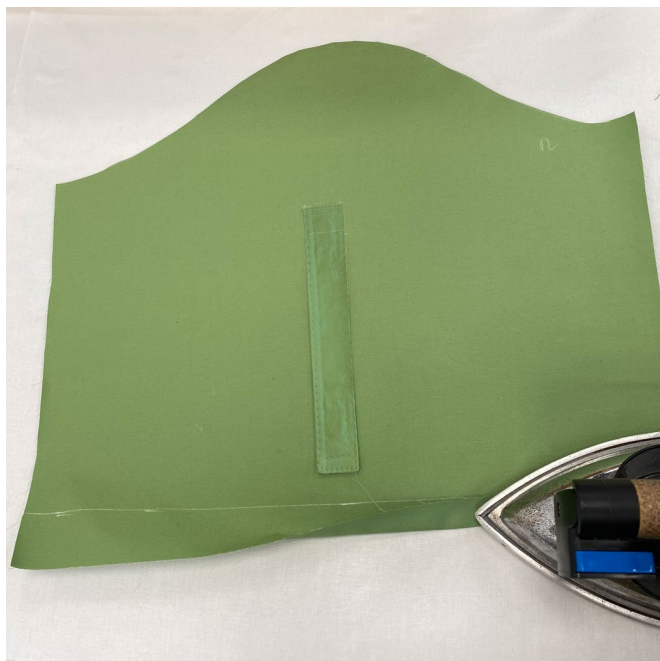


Проложить отделочную строчку по трем срезам детали на расстоянии 2 и 7 мм от края.



Верхний срез паты обработать на оверлоке, прокладывая строчку по лицевой стороне детали. Концы обметочной строчки завязать узлами и спрятать между припусками.

Приложить пату изнаночной стороной к изнаночной стороне рукава. Верхний срез совместить с верхней линией отстрочки, указанной в лекалах. Приметать. Настрочить по отмеченной в лекалах линии.



По изнаночной стороне рукава нанести линию перегиба припуска на обработку низа. Заутюжить нижний срез, отогнув его на изнаночную сторону и совместив с нанесенной линией.



Снова отогнуть на изнаночную сторону припуск по линии перегиба, приутюжить.



Совместить срезы рукава, контрольные надсечки, сложив рукав лицевой стороной внутрь. Сколоть булавками, стачать на швейной машинке с закрепками по краям строчек. Припуски обработать на оверлоке, прокладывая строчку со стороны задней части рукава.



Шов приутюжить, припуски заутюжить на переднюю часть рукава. По краю припуска на обработку низа рукава проложить закрепляющую строчку, выполнив закрепку после замыкания круга.



Сборные верхнюю и нижнюю части изделия сложить лицевыми сторонами внутрь, совместив срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать с закрепками по краям строчки.

Для тонких материалов обработать припуск на оверлоке, прокладывая строчку по детали нижней части. Заутюжить на деталь верхней части. Для плотных материалов выполнить рассечку припуска на участке соединения средней и боковой нижней части переда глубиной 9 мм. На участке шва под кулиску срезать 5 мм припуска и разутюжить. На участке шва от рассечки к центру обработать на оверлоке по детали нижней части и заутюжить наверх.



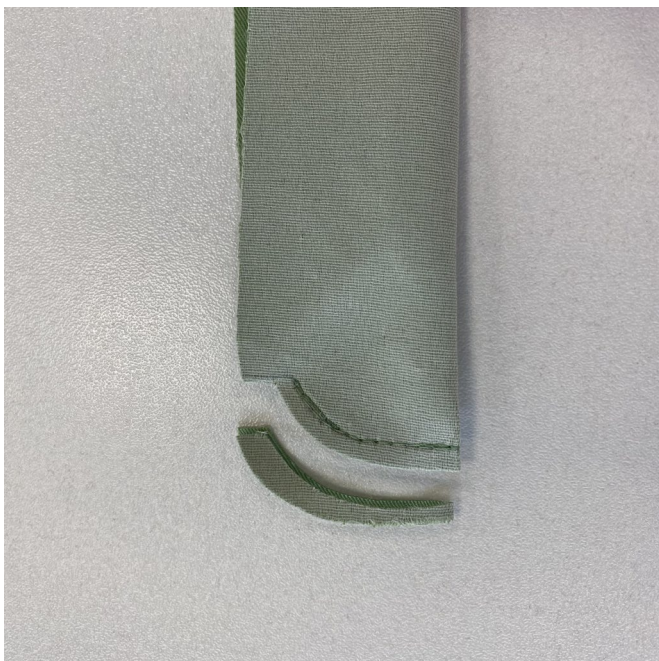
Припуски среднего шва средней нижней части переда обработать на оверлоке по лицевой стороне материала.



Стачать средний шов, не доходя до шагового шва 1-1,5 см. В начале и конце строчки выполнить закрепки.



Детали планки сложить вдоль пополам, лицевой стороной внутрь. Обтачать нижние срезы.



Срезать припуски на расстоянии 3 мм от стачивающей строчки. На фото показано, как следует высечь припуск верхней планки.



Вывернуть детали на лицевую сторону, выправить углы, приутюжить.



С изнаночной стороны каждой детали планки проложить строчку-линейку на расстоянии 8 мм от среза. Заутюжить припуск отогнутым на изнаночную сторону по линии данной строчки.



К левой части переда приложить нижнюю планку лицом к лицу, совмещая срезы и контрольные надсечки. Притачать планку.



Шов приутюжить, припуски разутюжить.



Заутюжить на деталь планки.



Выполнить рассечку припуска притачивания планки, не доходя до строчки 1 мм.

Притачать верхнюю планку тем же способом к правой сборной части переда.

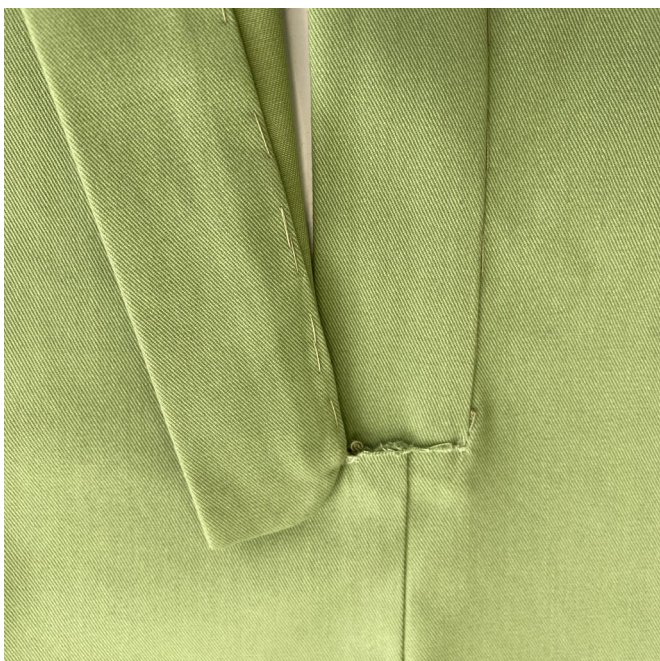
Так же выполнить рассечку.



Отогнуть на изнаночную сторону внутреннюю (изнаночную) часть планки, перекрывая строчку ее притачивания на 1-2 мм. Приметать.



Проложить по периметру нижней планки отделочные закрепляющие строчки на расстоянии 2 и 7 мм от края.



Расположить верхний срез переднего шва поверх нижней планки, как показано на фото.



Проложить два ряда отделочных строчек по верхней планке, не доходя до нижнего ее края, как показано на фото. Оставить концы нитей, завязать их узлами и спрятать между припусками.

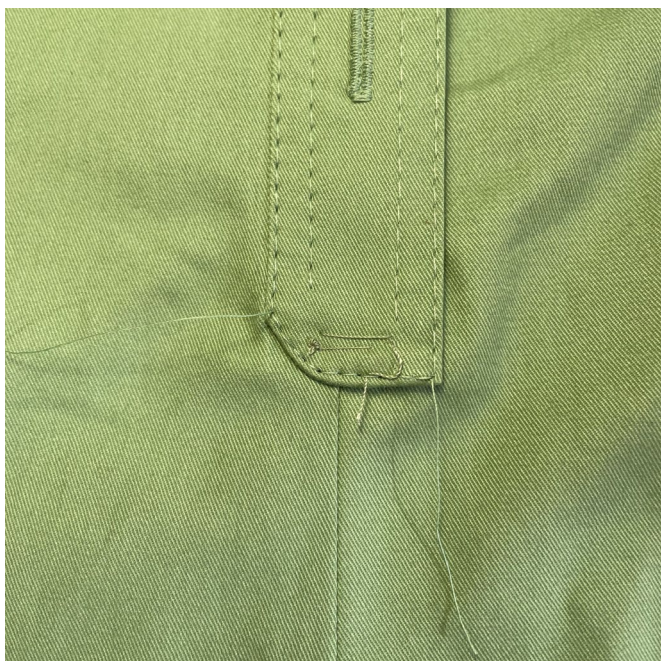


Смотрите видеоурок «Петли на планках» по подписке в Мастерской в разделе «Петли, пуговицы, кнопки»

Обметать петли на деталях:

- верхняя планка;
- клапан;
- пата рукава.

Разметку расположения петель перенести с лекал.



Сложить верхнюю планку поверх нижней, с открытым срезом верхней части среднего шва между ними. Продолжить отделочную отстрочку верхней планки, войдя в незаконченную ранее строчку, насквозь (захватывая обе планки). Концы нитей завязать узлами и спрятать между припусками.



Верхний срез среднего шва остался закрытым между двумя планками, закрепленный отделочными отстрочками.



На фото показан вид узла с изнаночной стороны изделия.



Сложить детали нижней части переда и спинки лицом к лицу по шаговому шву, совмещая срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать с закрепками по краям строчки.

Припуски обработать на оверлоке, прокладывая строчку по детали нижней части спинки. На фото показан вид данного шва со стороны задней части.



На фото показан вид шаговых швов со стороны нижней части переда.



Шов приутюжить, припуски заутюжить на деталь нижней части переда.

Совместить детали нижней части переда и спинки лицом к лицу по шву сидения. Стачать двойной строчкой, где одна проходит поверх другой, создавая более прочное соединение. Строчка соединяется со строчкой среднего шва нижней части переда.



Припуск обработать на оверлоке, прокладывая строчку по правой детали нижней части спинки.

Припуски шва сидения оттянуть в нижней части на наиболее изогнутом участке шва во избежание затягивания данного шва в готовом изделии.



В верхней части припуски шва сидения заутюжить на левую часть нижней части спинки.



Верхнюю и нижнюю части спинки сложить внутрь лицевыми сторонами, совмещая срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать на швейной машинке с закрепками по краям строчки.

При обработке тонких материалов обработать на оверлоке по детали нижней части. Заутюжить на детали верхней части. Для плотных материалов типа плотного хлопка срезать припуски на 5 мм и разутюжить.



Совместить боковые и плечевые срезы изделия, сложив его лицевой стороной внутрь. Сколоть булавками, стачать с закрепками по краям строчек. Припуски обработать на оверлоке. Плечевые срезы по детали кокетки спинки, боковые срезы – по сборной детали переда.

Швы приутюжить, заутюжить плечевые припуски на кокетку переда, боковые – на сборную деталь спинки.



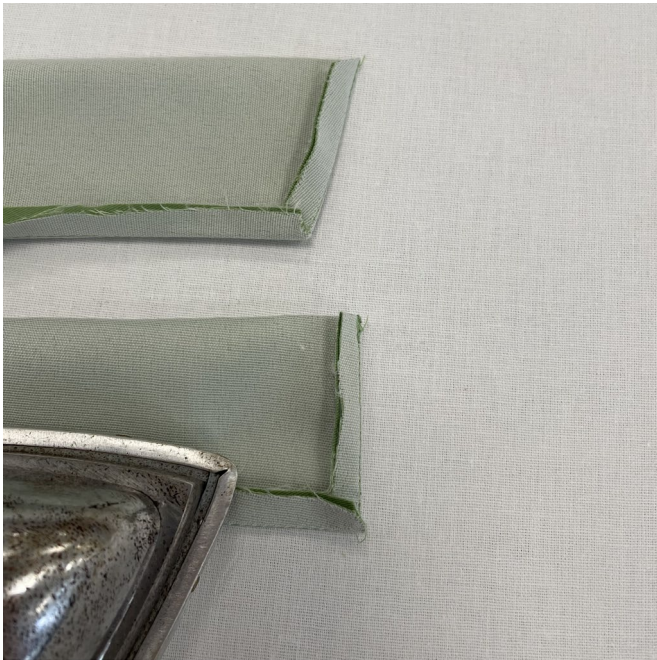
Припуски детали кулиски отогнуть на изнаночную сторону по периметру и приутюжить.



Нанести разметку отстрочек по лицевой стороне детали.



Детали правой и левой части пояса сложить пополам вдоль, лицевой стороной внутрь. Совместить срезы, сколоть булавками и стачать с закрепками по краям строчек, как показано на фото. Срезать припуски на 3 мм от края.



Отогнуть припуски на сторону детали, приутюжить, аккуратно сложив уголки.



Вывернуть на лицевую сторону, расположив шов на ребро, приутюжить. Проложить отделочные строчки на расстоянии 2 и 7 мм от края. Приутюжить.



Приложить кулиску изнанкой к изнанке к талиевому шву согласно разметке расположения кулиски, отмеченной в лекалах. Настрочить сначала на 1 мм от верхнего, нижнего края, затем по нанесенным линиям отстрочки.



С помощью булавки или специального устройства для вдевания эластичной тесьмы продеть резинку между строчками кулиски. Края закрепить булавками, как показано на фото.

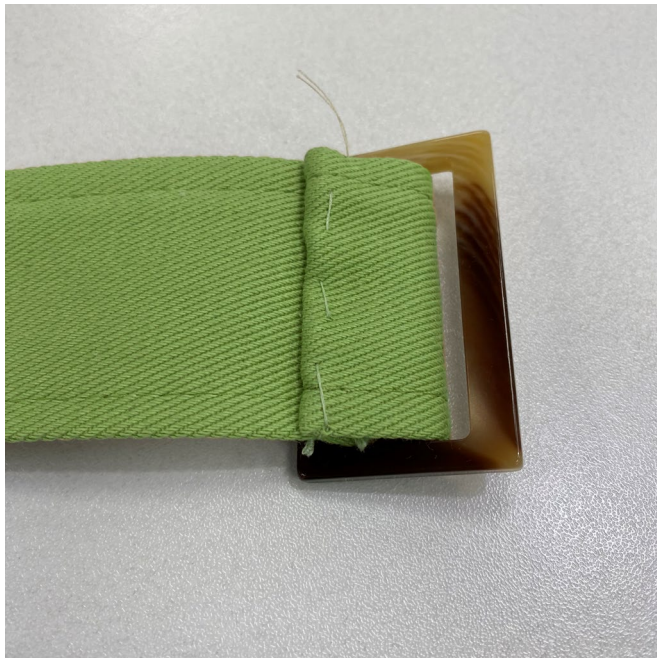


Детали правой и левой части пояса приложить лицевыми сторонами поверх кулиски с лицевой стороны изделия, приколоть булавками. Настрочить по изнаночной стороне пояса. Припуск подрезать на расстоянии 3-4 мм от строчки.

Эти строчки являются также закрепляющими для эластичной тесьмы (резинки).



Отогнуть пояс, накрывая припуск его притачивания. Приутюжить. Проложить отделочные закрепляющие строчки по лицевой стороне пояса, в продолжение отделочных строчек на детали средней нижней части переда.



Крайний срез детали левой части пояса отогнуть на изнаночную сторону и приутюжить. Продеть через перекладину пряжки. Отогнуть на изнаночную сторону пояса припуск для притачивания пряжки. Линия перегиба расположена на расстоянии, равном расстоянию от края пряжки до перекладины плюс 5 мм.

Зафиксировать срез пояса с помощью наметочной строчки.

Настрочить припуск притачивания пряжки на пояс с помощью односторонней лапки на максимально близкое расстояние.



Смотрите видеоурок «Рубашечный воротник на стойке: обработка и втачивание» по подписке в Мастерской в разделе «Обработка горловины, воротники»

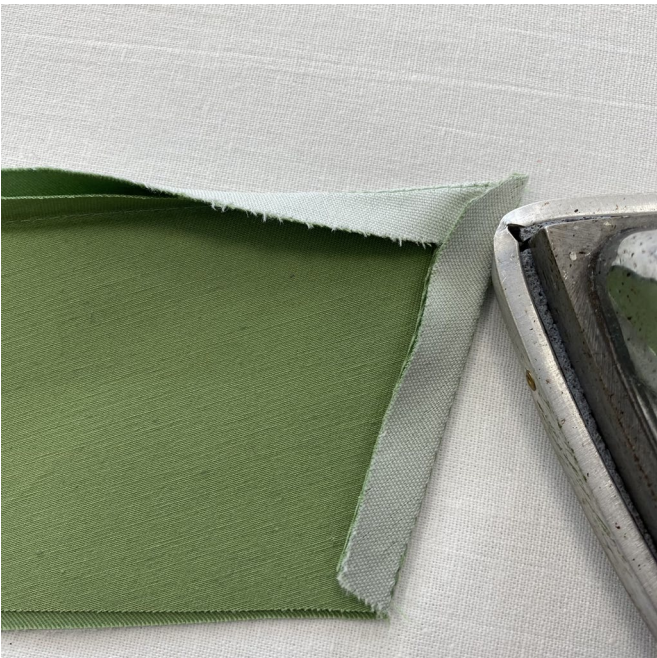
Воротник и нижний воротник сложить лицевыми сторонами внутрь, совмещая верхние срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать на швейной машинке с закрепками по краям строчки.



Шов приутюжить, припуски разутюжить.



Заутюжить припуски на сторону нижнего воротника. Совместить боковые стороны воротника, стачать с закрепками.



Отогнуть припуски на нижний воротник, углы высечь, приутюжить.



Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы. Выметать, расположив припуски на ребро. Проложить два ряда отделочных строчек на расстоянии 2 и 7 мм от края.



Вложить воротник между лицевыми сторонами деталей стойки. Совместить срезы и контрольные надсечки. Сколоть булавками и стачать с закрепками по краям строчки.



Отогнуть стойки на припуск их притачивания и приутюжить.



Высечь внутри шва припуски воротника на расстоянии 3 и 5 мм от строчки. По нижнему срезу детали стойки, расположенной со стороны верхнего воротника, проложить строчку-линейку без закрепок на расстоянии 8 мм от края.



Заутюжить припуск на изнаночную сторону стойки, перегнув по линии строчки-линейки.



Совместить нижний срез стойки нижнего воротника со срезом горловины, скалывая детали по контрольным надсечкам, затем между ними. Притачать строчкой с закрепками.



На наиболее изогнутом участке надсечь припуски. Глубина надсечки 6–7 мм. Разутюжить, заутюжить припуски на деталь стойки.



Накрыть припуски внутренней деталью стойки, перекрывая шов притачивания на 1-2 мм. Приметать. По лицевой стороне проложить закрепляющую строчку в раскол шва притачивания стойки нижнего воротника. С изнаночной стороны строчка проходит на расстоянии 1-2 мм от края.

На стойке воротника пробить петлю согласно разметке в лекалах.



Рукава вывернуть на лицевую сторону, основное изделие на изнаночную. Вложить рукава в соответствующие проймы, совмещая срезы и все контрольные надсечки. Вколоть булавками, вметать, подготовив изделие к 2-й примерке.

2-я примерка

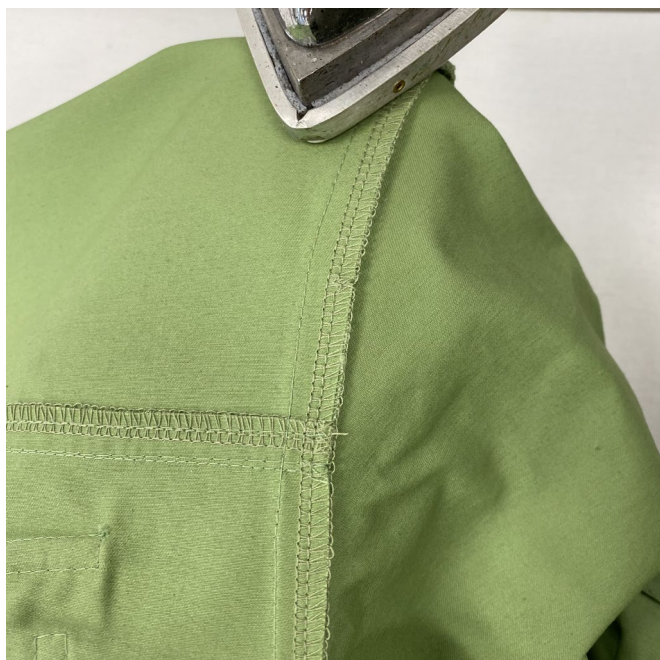
Для чего? Для уточнения посадки рукава по окату.

Как? Данную примерку рекомендуем провести перед втачиванием рукава.

Что проверяем? Проверяем посадку рукава. Смотрим посадку рукава, рукав должен быть без складок, лежать ровно, без заломов.



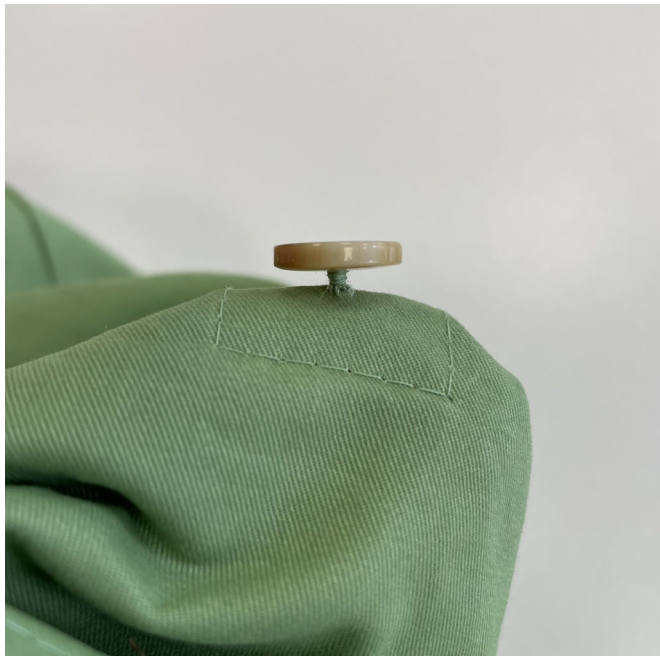
После проведения примерки втачать рукав в пройму двойной строчкой для более прочного соединения. Строчку прокладывать по детали рукава. Припуски обработать на оверлоке, прокладывая строчку по пройме.



Шов приутюжить, припуски в верхней части оката заутюжить на рукав. В нижней части проймы припуски приутюжить на ребро.



Разрезать петли.



Пришить пуговицы согласно разметке в лекалах. Для пуговицы без ножки необходимо сформировать ножку из нитей. Для этого пришивать пуговицу свободными стежками, чтобы она располагалась на расстоянии 4 мм от изделия, затем многократно обернуть нити вокруг, завязать узелок. Концы нитей спрятать в толщине припусков.



Обработать низ изделия тем же способом, что и низ рукава. Нанести на изнаночной стороне линию перегиба припуска на обработку низа изделия. Высечь припуски бокового и шагового шва, как показано на фото.



Отгнуть припуск на изнаночную сторону, совмещая с нанесенной линией. Приутюжить.



Снова отогнуть припуск и снова приутюжить.
Проложить отделочную закрепляющую строчку в край припуска. Приутюжить.
Выполнить окончательную ВТО изделия.