**ИНСТРУКЦИЯ**

**Работа с производствами**

Все данные по поставщикам и переписка заносятся в [таблицу](https://docs.google.com/spreadsheets/d/1t2VkACjkJnbsd87pnAl9Cdbw8QBqryARGOtFrmjtYs8/edit?usp=sharing). В таблице фиксируем наименование, имя и ссылку на чат. Выделяем красным цветом поставщиков которые нам ответили и не походят. Но не удаляем!!!

Зеленым выделяем поставщика с которым собираемся дальше сотрудничать. Сиреневым тех с кем уже работали

Основные источники поиска поставщиков:

1. [База швейных производств](https://t.me/sewing_base)
2. [Каталог швейных производств](https://t.me/sewing_manufacture)

Для начала поиска необходимого производства составляем [ТЗ по пошиву изделия](https://docs.google.com/document/d/1Vbw6H0VTyMtlIQHlp_70EUQmmpUkoZjLKlKzF3_gbAg/edit?usp=sharing) и высылаем его производству.

ВАЖНО! *Переписку сохранять как документ подтверждающий все договоренности! Если были голосовые сообщения от поставщика, прописываем важные пункты в чате и уточняем правильно ли мы поняли! Сохраняем скрины ответов поставщиков, для возможного решения спора в случае исправления ими первоначального ответа*

После получения ответа, что они готовы сотрудничать уточняем еще несколько вопросов:

1. Нас интересует только работа в белую, со всеми налогами
2. Обязательно маркировка через Честный знак
3. Сколько стоит разработать лекало?
4. Стоимость образца?
5. Способы и сроки доставки образца
6. Откуда ткани? Где происходит закуп сырья? Сроки поставки тканей
7. Есть ли возможность бесперебойного производства и в дальнейшем расширение ассортимента
8. С каким количеством заказчиков сейчас работают?
9. Сколько требуется времени на отшив партии 1000 шт
10. Есть ли пуговичная машина?

Конкретно по изделию нужно будет обсудить:

1. Расцветка
2. Размерная сетка
3. Фурнитура
4. Подкладочная ткань
5. Лейблы и этикетки

После получения образца:

1. Просматриваем качество пошива (правильно ли втачены рукава, обработка внутренних швов, подкладки, карманов)
2. Примеряем на моделях ростовку и размер изделия
3. Смотрим на состояние ткани. Проверяем на тягучесть по продольной и косой линии
4. Просматриваем качество обработки мелких деталей (клапанов, замка, петли)
5. При необходимости вносим поправки в лекало, т.е сообщаем об исправлениях на производство (это может быть изменение длины брюк, рукавов, длины по спинке и т.д)

