**Костюм Повар**

Техническое задание

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель: Костюм Повар** | | | | |
| **Размерный ряд: 40/42 – 60/62** | | | | |
| **Описание внешнего вида**  Костюм унисекс, состоит из куртки и брюк.  Куртка прямого силуэта с центральной двубортной застежкой на обметанные петли и пукли. Полочки с рельефами, выходящими из плечевых швов, рельефы декорированы контрастным кантом. В нижней части боковых полочек расположены нижние карманы, вход в карман декорирован кантом контрастного цвета. Спинка со средним швом или цельная. Воротник-стойка декорирован кантом контрастного цвета. Рукав втачной, длинный, с цельнокроенной манжетой, декорированной кантом контрастного цвета.  Брюки, прямые на эластичном поясе, нижний срез брюк застрачивается швом вподгибку с закрытым срезом.  **Отделочные строчки.**  Шириной 0,1 см прокладываются:  - по борту, горловине полочки;  - по швам притачивания канта к карманам, рукавам и рельефам;  - по отлету и концам воротника-стойки, по боковым сторонам карманов  Шириной 0,5 см:  - по горловине спинки | | | | Фото модели |
| **Спецификация материалов** | | | | |
| Вид материала | Характеристика | | | |
| Основной материал | Тиси | | | |
| Отделочный материал | Тиси | | | |
| Пукли | В цвет отделочного материала d 18 мм 10 шт (полочка) | | | |
| Резинка | Ширина 2 см (в пояс брюк) | | | |
| Этикетка- вшивник |  | | | |
| Нитки | На всем оборудовании установить нитки с одинаковыми характеристиками в цвет используемого материала | | | |
| **Перечень оборудования + приспособления** | | | | |
| Оборудование | Назначение | | | Приспособления |
| Одноигольная прямострочная швейная машина челночного стежка | Выполнение соединительных швов, обтачных швов, отделочных строчек (настрачивание карманов, застрачивание низа изделия, прокладывание отделочных строчек, обтачивание бортов и воротника) | | | Лапка с ограничителем 0,1 см;  Лапка для канта CL 30 |
| Обметочная машина (3-х ниточный оверлок) | Обметывание подбортов | | |  |
| Стачивающе-обметочная машина (5-ти ниточный оверлок ширина шва 0,8 см) | Соединительные швы (рельефные, средний шов спинки, плечевые, боковые, втачивания рукава, шаговые, боковые, средние швы брюк,  притачивание пояса к брюкам) | | |  |
| Промышленная петельная машина | Обметывание петель по борту с применением шаблона для намелки | | |  |
| Утюжильный стол + утюг + парогенератор | ВТО бортов (перед установкой застежки), низа изделия и низа рукава в готовом виде.  Остальные участки в случае необходимости для устранения дефектов внешнего вида | | |  |
| **Требования к стежкам, строчкам, швам, закрепкам** | | | | |
| Строчка | | Частота ст/см | Закрепки | |
| Челночная:  на прямострочной машине | | 3 ст/см | - В начале и конце каждой строчки длиной 1 см | |
| Цепная (на оверлоке) | | 3 ст/ см |  | |
| Ширина подгиба низа куртки, низа рукава и низа брюк 1,5 см (1,5 см 1-й подгиб + 1,5 см 2-й подгиб); | | | | |
| **Особенности при пошиве**:  - кант по низу рукава должен стыковаться;  -швы втачивания рукава должны стыковаться по боковому шву;  -при настрачивании боковых карманов нижние срезы карманов уравниваются с нижним срезом куртки, вход в карман закрепляется;  - нижний срез манжеты рукава застрачивается швом вподгибку с закрытым срезом вкруговую;  -швы стачивания пояса брюк должны стыковаться со средними швами передней и задней половинки брюк.  **При работе с готовым кроем строго соблюдать очередность слоев материала, для избежания разнооттеночности, выполнить нумеровку полотен.** | | | | |
| **Маркировка** | | | | |
| Куртка: этикетка-вшивник вставляется посередине в шов втачивания воротника, потом настрачивается. На этикетке указать размер.  Брюки: этикетка-вшивник вставляется в средний шов задних половинок брюк на расстоянии 11 см от верхнего края брюк. На этикетке указать размер | | | | |
| **Упаковка** | | | | |
| Обязательное ОТК перед упаковкой;  Упаковка изделия в индивидуальный пакет со скотч-клапаном и отверстием для воздуха, размером 28\*41 | | | | |
| **Условия сотрудничества** | | | | |
| 1. Заполнение анкеты подрядчика. 2. Прошивание контрольного образца. 3. Оплата пересылки контрольного образца осуществляется за счет подрядчика. 4. Оплата доставки последующего груза осуществляется за счет заказчика (при условии четкого выполнения всех договорных обязательств по срокам пошива со стороны подрядчика). 5. Расчет за пошив производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет подрядчика после проверки и приемки изделий на складе заказчика, но не позднее 3-х рабочих дней с момента их поступления на склад заказчика. 6. Выявленный брак переделывается силами подрядчика, пересылка осуществляется за счет подрядчика. 7. Для выполнения пошива заказчик предоставляет:  * ткань + подетальная раскладка или готовый крой; * фурнитура (пукли, резинка, этикетки, кант); * эталонный образец изделия; * шаблон для намеловки застежки.   Заказчик не предоставляет:   * нитки; * пакет с липким клапаном и отверстием для воздуха размером 28\*41 | | | | |
| **Стоимость пошива - 230 (наш крой)** | | | | |