

АО "МОСОБЛГАЗ"

АО "МОСОБЛГАЗ"

Афанасьев Алексей Геннадьевич
351bd7d006b004b54e3945a5d63a7e61
22.08.2023 ---- 22.08.2024
6 октября 2023 г. 09:22:37 UTC+03
АО "ЕЭПП"

Организация

Краткое наименование

Владелец сертификата
Номер сертификата
Срок действия сертификата
Дата подписания
Издатель сертификата

ООО "БИСЕР"

ООО "БИСЕР"

Серёдкин Роман Геннадьевич
19e37de0084b044864120d478a6436b39
21.09.2023 ---- 21.12.2024
4 октября 2023 г. 14:59:11 UTC+03
Федеральная налоговая служба

Приложение № 2 к Техническому заданию
«Изготовление и поставка спецодежды
для защиты от воды, общепроизводственных
загрязнений, механических воздействий»

Основные параметры и размеры

Таблица 1. Костюм летний с логотипом (куртка/ брюки, куртка/ полукомбинезон) для от общих производственных загрязнений мужской

		Табель технических измерений																		Доп.							
		КУРТКА																		откл							
Длина спинки	69,5	69	74	79	84	89	71,9	76,9	81,9	86,9	71,9	76,9	81,9	86,9	71,9	76,9	81,9	86,9	71,9	76,9	81,9	86,9	71,9	76,9	81,9	86,9	±1
Ширина на уровне глуб проймы	53	57	57	61	61	65	65	65	69	69	69	73	73	73	77	77	77	77	77	77	77	81	81	85	85	85	±1
Ширина внизу	49	53	53	57	57	61	61	61	65	65	65	69	69	69	73	73	73	73	73	73	77	77	81	81	85	85	±1
Длина рукава с плечом	76,4	77,2	81,2	85,2	86	90	78,8	82,8	86,8	90,8	94,8	79,6	83,6	87,6	91,6	80,4	84,4	88,4	92,4	81,2	85,2	89,2	86	90	86,8	90,8	±1
		БРЮКИ																									
Длина по боковому шву	94	94	103	112	94	103	112	121	121	130	94	103	112	121	94	103	112	121	121	94	103	112	103	112	103	112	±1
Длина по шаговому шву	76	75	82	89	74	81	88	95	73	80	87	94	101	72	79	86	93	71	78	70	77	84	76	83	75	82	±1

Ширина на уровне среднего шва	АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"		АО "МОСОБЛГАЗ"	
	33,5	33,5	33,5	33,5	35,5	35,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5
Ширина внизу	18,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5
Длина по боковому шву	94	94	103	112	94	103	112	121	94	103	112	121	130	94	103	112	121	94	103	112	121	130
Длина по шаговому шву	74,2	73,2	80	86,8	72,2	79	85,8	92,6	71,2	78	84,8	91,6	98,4	70,2	77	83,8	90,6	69,2	75	81,8	74	80,8
Ширина на уровне среднего шва	31,5	33,5	33,5	33,5	35,5	35,5	35,5	35,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	39,5	39,5	39,5	39,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5
Ширина внизу	18,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23,5	23,5	23,5	23,5

Полукомбинезон

Таблица 2. Костюм летний с логотипом (куртка/ брюки, куртка/ полукомбинезон) для защиты от общих производственных загрязнений женский.

		КУРТКА												Доп.откл			
		42-164	46-164	46-176	46-188	50-164	50-176	50-188	54-164	54-176	54-188	58-176	58-188	62-164	62-176	62-188	Доп.откл
Длина спинки		72	71	76	81	70	75	80	70	75	80	74,5	79,5	72	77	82	±1
Ширина под проймой		53	57	57	57	61	61	61	65	65	65	69	69	73	73	73	±1
Ширина внизу		53	57	57	57	61	61	61	65	65	65	69	69	73	73	73	±1
Длина рукава с плечевым швом		72,2	72,9	76,9	80,9	73,6	77,6	81,6	74,3	78,3	82,3	79	83	75,7	79,7	83,7	±1

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Организация

АО "МОСОБЛГАЗ"

ООО "БИСЕР"

Краткое наименование

АО "МОСОБЛГАЗ"

ООО "БИСЕР"

Афанасьев Алексей Геннадьевич 25.11.2006 Филиал № 15	АО "МОСОБЛГАЗ"		БЮКИ Сергей Роман Геннадьевич 10.27.1988 Филиал № 15																							
	106	114	106	114	106	114	106	114	106	114	106	114	106	114	±1											
Длина по боковому шву	98	74,3	81,1	87,9	73,6	80,4	87,2	72,9	79,7	86,5	72,9	86,5	72,9	98	114	106	98	114	106	98	114	106	98	114	±1	
Ширина по линии тали		40,2	42,4	42,4	46,8	46,8	46,8	51,2	51,2	51,2	55,6	51,2	55,6	55,6	60				60						60	±1
Ширина на уровне среднего шва		30,6	33,2	33,2	35,8	35,8	35,8	38,2	38,2	38,2	40,8	38,2	40,8	40,8	43,4				43,4						43,4	±1
ПОЛУКОМБИНЕЗОН																										
Длина по боковому шву	98	98	106	114	98	106	114	98	106	114	98	106	114	98	106	114	98	106	114	98	106	114	98	106	114	±1
Длина по шаговому шву		75	74,3	81,1	87,9	73,6	80,4	87,2	72,9	79,7	86,5	72,9	86,5	72,9	79,7	86,5	72,9	86,5	72,9	79,7	86,5	72,9	79,7	86,5	72,9	±1
Ширина по линии тали		40,2	42,4	42,4	46,8	46,8	46,8	51,2	51,2	51,2	55,6	51,2	55,6	55,6	60				60						60	±1
Ширина на уровне среднего шва		30,6	33,2	33,2	35,8	35,8	35,8	38,2	38,2	38,2	40,8	38,2	40,8	40,8	43,4				43,4						43,4	±1

Таблица 3. Жилет с логотипом для защиты от общих производственных загрязнений легкий (СРГ)

Табель мер			
Наименование места измерения	Рост / Размер	44-46	Доп. откл.
1	Длина спинки по середине	158-164	1
		70	70
		48-50	56-58
		52-54	
		70	70
		70	1

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

АО "МОСОБЛГАЗ"

Организация

ООО "БИСЕР"

АО "МОСОБЛГАЗ"

Краткое наименование

ООО "БИСЕР"

Афанасьев Алексей Геннадьевич
351b47d0066b00db54e3945a5de2a7e61
22.08.2023 22.08.2024
6 октября 2023 г. 09:22:37 UTC+03

170-176
Владелец сертификата
№мер сертификата
Срок действия сертификата
19d37de0084b0448641206478a6436b39
21.09.2023 21.11.2024
4 октября 2023 г. 14:59:11 UTC+03

74
Серёдкин Роман Геннадьевич
74
78

74
78

74
78

2 Ширина изделия на уровне глубины
проймы (в застегнутом виде)

158-188

57 61

65

69 1

3 Ширина изделия в низу (в застегнутом
виде)

158-188

53 57

61

65 1

Таблица 4. Жилет с логотипом для защиты от общих производственных загрязнений накидной (СРГ)

Табель мер									
Наименование места измерения	Рост / Размер	40-42	44-46	48-50	52-54	56-58	60-62	Доп. откл.	
1 Длина спинки по середине	158-164	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5		
	170-176	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	1	
	182-188	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5		
2 Ширина изделия на уровне глубины проймы (в застегнутом виде)	158-188	45	49	53	57	61	65	1	
3 Ширина изделия в низу (в застегнутом виде)	158-188	44	48	52	56	60	64	1	

Таблица 5. Халат с логотипом для защиты от общих производственных загрязнений

Метод и места измерения основных величин готовых халатов – в соответствии с ГОСТ 12.4.132-82 и ГОСТ 12.4.132-83 и техническим описанием

АО "МОСОБЛГАЗ"

АО "МОСОБЛГАЗ"

Афанасьев Алексей Геннадьевич
351bd7d0066b00db54e3945a5de3a7e61
22.08.2023 — 22.08.2024
6 октября 2023 г. 09:22:37 UTC+03
АО "ЕЭП"

Организация

Краткое наименование

Сердечкин Роман Геннадьевич
19e37de0084b044864120d478a6436b39
21.09.2023 — 21.12.2024
4 октября 2023 г. 14:59:11 UTC+03
Федеральная налоговая служба

ООО "БИСЕР"

ООО "БИСЕР"

Таблица 6. Жилет сигнальный с логотипом.

Табель технических измерений 351_25М Жилет сигнальный МосОблГаз													Доп.откл.
		40-42	44-46	48-50	52-54	56-58	60-62	64-66	68-70				
Длина спинки жилета (посередине)	158-164	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	±1	
	170-176	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76		
	182-188	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80		
	194-200		84	84	84	84	84	84	84	84	84		
	206-212				88								
Ширина жилета на уровне глубины проймы	158-212	59	63	67	71	75	79	83	87	87	87	±1	
Ширина жилета по низу	158-212	59	63	67	71	75	79	83	87	87	87	±1	
Длина полочки жилета	158-164	73,3	74,5	75,7	76,9	78,1	79,3					±1	
	170-176	77,3	78,5	79,7	80,9	82,1	83,3	84,5	85,7	85,7	85,7		
	182-188	81,3	82,5	83,7	84,9	86,1	87,3	88,5	89,7	89,7	89,7		
	194-200		86,5	87,7	88,9	90,1	91,3	92,5	93,7	93,7	93,7		
	206-212				92,9	94,1							

АО "МОСОБЛГАЗ"

Организация

ООО "БИСЕР"

АО "МОСОБЛГАЗ"

Краткое наименование

ООО "БИСЕР"

Афанасьев Алексей Геннадьевич
351b47d0066b00b54c3945a5de2a7e61
22.08.2023 ---- 22.08.2024
6 октября 2023 г. 09:22:37 UTC+03
АО "ЕЭП"

Владелец сертификата
Номер сертификата
Срок действия сертификата
Дата подписания
Издатель сертификата

Серёдкин Роман Геннадьевич
19e37de0084b044864120d478a6436b39
21.09.2023 ---- 21.12.2024
4 октября 2023 г. 14:59:11 UTC+03
Федеральная налоговая служба

Таблица 7. Куртка с логотипом для защиты от производственных загрязнений демисезонная

		Табель мер											Доп. откл.	
		Куртка												
Наименование места измерения	Рост / Размер	44-46	48-50	52-54	56-58	60-62	64-66	68-70	72-74	76-78	74	74	76-78	Доп. откл.
1	Длина спинки по середине	158-164	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	1
		170-176	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	
		182-188	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	
		194-200	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	
2	Ширина изделия на уровне глубины проймы (в застегнутом виде)	158-200	60	64	68	72	76	80	84	88	88	88	92	1
		158-200	56	60	64	68	72	76	80	84	88	88	88	
3	Ширина изделия в низу (в застегнутом виде)	158-164	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	1,5
		170-176	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
		182-188	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	
		194-200	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
4	Длина рукава	158-200	25,8	27,2	28,6	30	31,1	32,2	33,3	34,4	35,5	35,5	35,5	1
		158-200	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	20,5	20,5	
5	Ширина рукава внизу	158-200	55	57	59	61	63	65	67	69	71	71	71	1
		158-200	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	
6	Длина воротника по линии втачивания (с молнией)	158-200	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	1
		158-200	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	
7	Высота капюшона с боку на уровне лицевого выреза (без молнии)	158-200	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	1
		158-200	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

АО "МОСОБЛГАЗ"

Организация

ООО "БИСЕР"

АО "МОСОБЛГАЗ"

Краткое наименование

ООО "БИСЕР"

Афанасьев Алексей Геннадьевич
351bd7d006600b54e3945a5de2a7e61
22.08.2023 ---- 22.08.2024
6 октября 2023 г. 09:22:37 UTC+03

Идентификатор
Номер сертификата
Срок действия сертификата
Дата подписания

Серёдкин Роман Геннадьевич
19e274e6034b94486420447086426b31
21.08.2023 ---- 21.12.2024
4 октября 2023 г. 14:59:11 UTC+03

АО "ЕЭП" Федеральная налоговая служба

Таблица 8. Плащ мужской для защиты от воды с логотипом

		Табель мер						
	Наименование места измерения	Рост / Размер	44-46	48-50	52-54	56-58	Доп. откл.	
1	Длина спинки по середине	158-164	125,0	125,0	125,0	125,0		
		170-176	135,0	135,0	135,0	135,0	±1,0	
		182-188	145,0	145,0	145,0	145,0		
		194-200	155,0	155,0	155,0	155,0		
2	Ширина изделия на уровне глубины проймы (борт 2,5см)	158-200	62	66	70	74	1	
3	Ширина изделия в низу (борт 2,5см)	158-200	84	88	92	96	1	
4	Длина рукава	158-164	61	61	61	61		
		170-176	65	65	65	65	1	
		182-188	69	69	69	69		
5	Ширина рукава сверху	158-200	24,5	26	27,5	29	1	
		158-200	16	16,5	17	17,5	0,5	

Для спаренных размер-ростов

но 1

Кратк обознач размера	Рост Размер (Обхват Грудь)	137	149	161	173	185	197	209		
		134-140	146-152	158-164	170-176	182-188	194-200	206-212		
33	32-34	64-68								
37	36-38	72-76								
41	40-42	80-84			3	1			4,00	164,00
45	44-46	88-92			19	19	10		48,00	2 160,00
49	48-50	96-100			20	105	56	4	185,00	9 065,00
53	52-54	104-108			8	127	84	3	222,00	11 766,00
57	56-58	112-116				26	38	4	68,00	3 876,00
61	60-62	120-124			1	13	14		28,00	1 708,00
65	64-66	128-132				3	5	1	9,00	585,00
69	68-70	136-140					2		2,00	138,00
73	72-74	144-148								
77	76-78	152-156								
81	80-82	160-164								
85	84-86	168-172								
89	88-90	176-180								
93	92-94	184-188								
									566	29 462,00
				51,00	294,00	209,00	12,00			
				8 211,00	50 862,00	38 665,00	2 364,00	100 102,00		

ср разм 52,053004

K1 (отн104-108) 0,982132

K-1 + K-2

2,004436

к.ср 1,002218

ср рост 176,858657

K2 (отн170-176) 1,022304

Изделие: Костюм/м лет. ОПЗ (кур,бр) /Мособлгаз/

Заказ покупателя: 00000003510

Заказчик: Мособлгаз АО

Номенклатура: 24-3510-1 Костюм (М) /лет кур,бр АО "Мособлгаз" АО "Мособлгаз"

ноз 1

Код калькуляции _____
№ Модели КурмЗми208 БрмЗми084

№ Заказа _____
Заказчик АО Мособлгаз _____
Код модели _____

Предприятие – изготовитель:
швейное предприятие
ООО «ГУП Бисер»

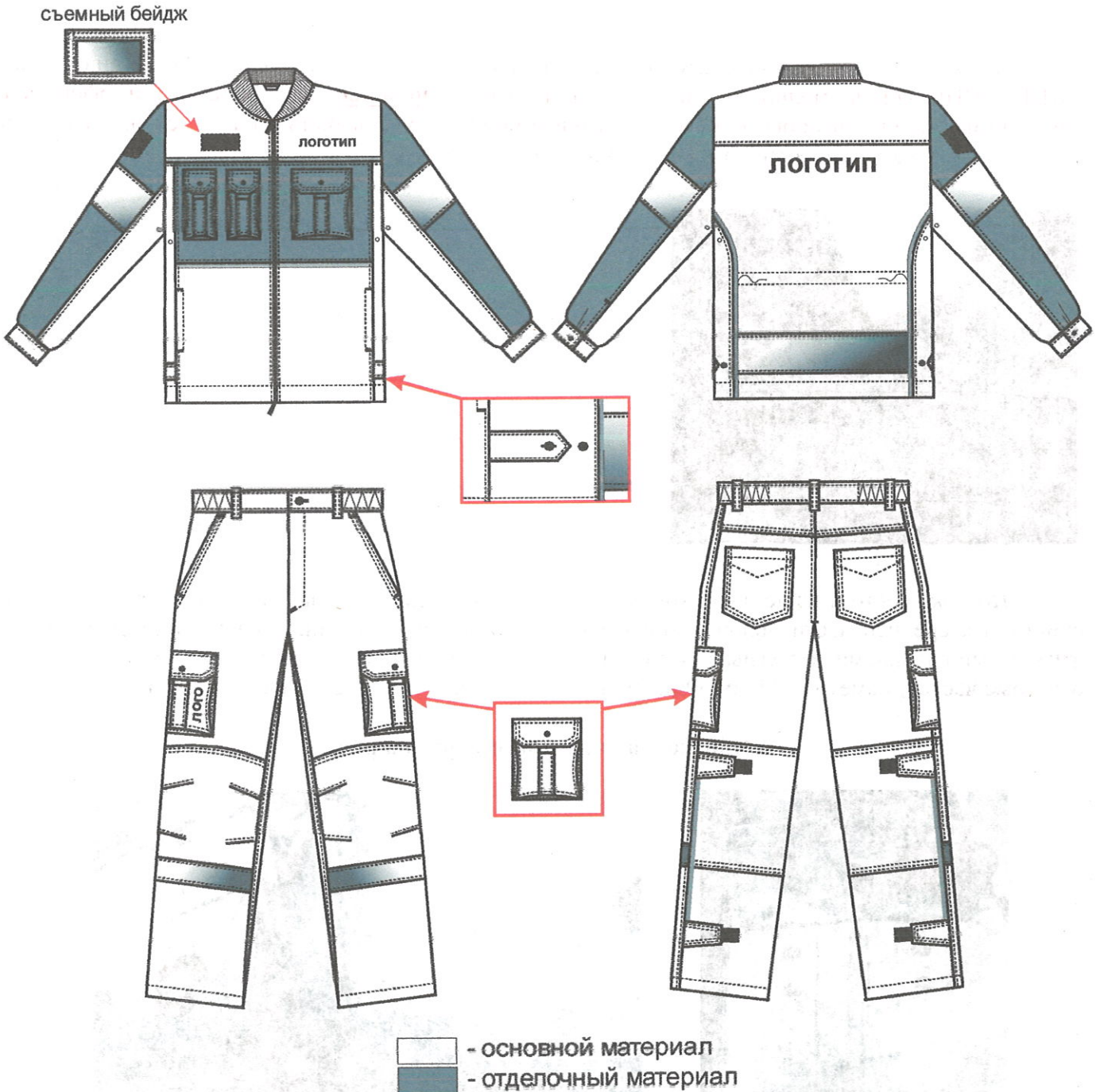
Лекал нет

Лист согласования от «30» октября 2024г

Изделие: Костюм мужской летний для защиты от ОПЗ и МВ «Триумф».

ГОСТ 12.4.280-2014

Защитные свойства: 3 Ми



!!! Изменения от 01.03.2022 г: учесть замечания заказчика по воротнику и линии горловины (углубить)
Увеличить мешковины карманов в рельефных швах куртки, чтобы припуск шва стачивания мешковин входил в шов настрачивания обтачки низа.

!!! Изменения от 08.07.2024 г: Проверить размер нового флажка Бисер 30*20мм. Изменить форму наколенников, добавить отделочную строчку и наметовку фигурной строчки по задним карманам брюк.

Внимание!!! В основном костюме детали отделки – серые, основной цвет – синий. В костюме (практика) наоборот, основной цвет – серый, детали отделки – синие.

!!! Изменения от 30.10.24: убрать флажок Бисер, конструкцию костюма построить по измерениям заказчика в ТЗ.

Описание внешнего вида

Костюм состоит из куртки и брюк.

Расположение логотипов:

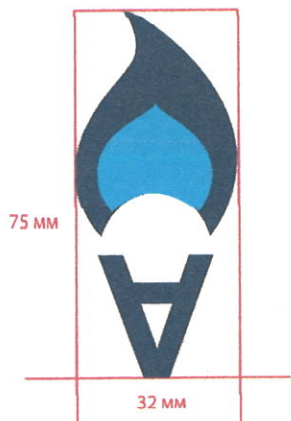
Логотип большой 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.8 ТЗ) располагают на спинке куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крае. Ширина 342 мм х высота 120 мм.



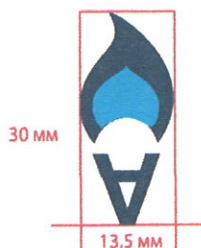
Логотип малый 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.12 ТЗ) располагают на левой кокетке полочки куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крае. Ширина 32 мм х высота 75 мм.

Логотип малый 2 (приложение № 1, рис.13 ТЗ) в комплектации с брюками располагают в левом нижнем углу накладного объемного кармана на правой половинке брюк. Метод нанесения логотипа – вышивка на крае. Ширина 13,5 мм х высота 30 мм.

Логотип малый 1



Логотип малый 2



Шеврон с названием соответствующего филиала АО «Мособлгаз» съемный (приложение № 1, рис. 14 ТЗ), размером 65х80мм, крепится на внешнюю сторону **правого рукава** на текстильную контактную застежку. Метод изготовления – вышивка застилом на материале. Шеврон поставляется вместе с костюмом **по заданию заказчика**.

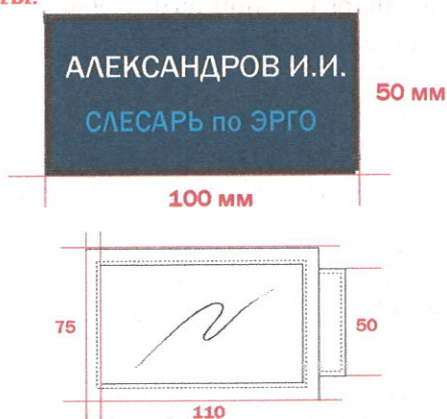
На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на шевроне – жесткая часть контактной ленты. **ФОРМА КОНТАКТНОЙ ЛЕНТЫ НА РУКАВЕ ДОЛЖНА СТРОГО ПОВТОРЯТЬ ФОРМУ ШЕВРОНА.**



- для аппарата управления

Съемный бейдж с указанием информации о работнике крепится на правую кокетку полочки на контактной ленте (рис.15 ТЗ): **съемный конверт размером 110x75 мм из основного материала с окошком из прозрачного ПВХ** поставляется вместе с изделием.

На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на конверте – жесткая часть контактной ленты.



Расположение СОП= 100 мм:

- в верхней средней части рукавов выше линии локтевого сгиба;
- по низу спинки куртки.

Расположение СОП= 50 мм:

- брюки/полукомбинезон: по нижнему срезу усилительной накладки передних половинок с втачиванием в боковые швы.

Расположение СВ- канта Ш=3 мм:

- куртка: в шве соединения кокетки со средней частью полочки (кант на кокетку) в шве соединения средней части полочки с нижней (кант на нижнюю часть) в шве притачивания бочка к спинке;
- брюки/ПК: **в боковом шве от коленного хлястика-затяжника до нижнего хлястика-затяжника.**

Детали из отделочной ткани СЕРОГО цвета:

- куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.

Все отделочные строчки выполнены нитками в цвет обрабатываемого материала.

Усилительные закрепки выполнены на спец. машине нитками в тон обрабатываемого материала:

- перпендикулярно линии входа в карманы в рельефных швах полочек (2 шт*2);
- горизонтально по шлице рукава (1 шт*2);
- перпендикулярно линии входа в карманы на п/п (2шт*2);
- на пересечении среднего и шагового швов (1 шт- на универсальной шв.машине),
- по гульфу (1шт),

- горизонтально по входу в карман на з/п (2 шт*2);

Вентиляционные отверстия в виде люверсов в области подмышечных впадин (на полочках, спинке и нижней части рукавов) (8 шт).

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: для бейджа на кокетке правой полочки (мягкая часть петли), на верхней части левого рукава (мягкая часть петли), на з/п брюк для фиксации хлястов.

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НЕ НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: на хлястах з/п брюк.

Куртка с центральной бортовой застежкой на двухзамковую тесьму – «молнию» тип 5, (ВНИМАНИЕ концы молнии в области воротника не должны быть обрезаны и оформлены вручную металлическими ограничителями. Концы молнии должны быть такими же как показано на фото), с трикотажным воротником в тон основного материала.



Полочка состоит из деталей: кокетки, средней части, нижней части и бочка, переходящего на спинку. На средней части полочки три накладных объемных кармана с бантовыми складками, с фигурными клапанами, застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. Один большой - на левой полочке и 2 на правой полочке (рис.1).

Обработка нагрудного кармана рис.1



В шов обтачивания клапанов по центру вставлены фантики из отделочного материала. На правой кокетке полочки расположена мягкая часть контактной ленты (ширина 50 мм, длина 100 мм) для пристегивания кармана для бейджа из основного материала с окошком из пластика ПВХ прозрачного. На нижней части полочек расположены карманы в швах с вертикальной линией входа (припуск шва стачивания мешковин должен входить в шов настрачивания обтачки низа рис.2). В

рельефные швы полочек, в нижней части втачаны фигурные хлясты, застёгивающиеся на 1 петлю и 2 пуговицы (17 мм цвет черный).

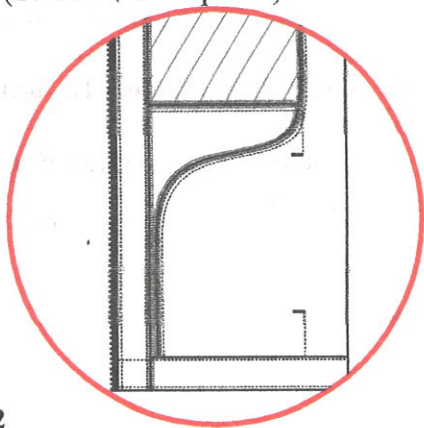


Рис.2

Спинка с кокеткой, с внутренней кулисой по талии. Эластичный шнур кулисы выводится через две пары люверсов (5 мм) и зафиксирован 2-х щелевыми фиксаторами. Концы шнура крепятся к припускам боковых швов при помощи держателей из основного материала. Низ куртки обработан обтачкой.

Рукав втачной в закрытую пройму, двухшовный (эргономичный). Низ рукава с вертикальной шлицей в локтевом шве и притачной манжетой, застегивающейся на петлю и пуговицу.

Воротник втачной - трикотажный, в шов втачивания воротника по центру вставлена вешалка из основного материала.

Отделочные строчки шириной $Ш = 0,2$ см от края проложены по:

- шву притачивания средней части полочек к нижней части;
- шву притачивания кокеток полочек к средней части;
- рельефным швам полочек (нитками в цвет основного материала);
- шву притачивания передней и локтевой части рукава;
- хлястам пояса;
- манжетам;
- кокетке спинки;
- шву притачивания бочков;
- по рамке бейджа и окошку бейджа;
- низу куртки;
- настрачивание нагрудных карманов (и объемным складкам карманов).

Отделочные строчки шириной $Ш = 0,5$ см от края проложены по:

- шву втачивания воротника,
- борту,
- настрачивание клапанов нагрудных карманов.

Двойные отделочные строчки $Ш = 0,2$ и $0,7$ см от края проложены по:

- клапанам карманов.

Отделочная строчка по входу в карманы на нижней части полочек $1,5$ см от края.

Брюки с застёжкой в среднем шве передних половинок на тесьму – «молнию», с притачным поясом, стянутым в области боковых швов эластичной лентой. Пояс с 5-ю шлевками (2 на п/п., 3 на з/п). Пояс брюк застегивается на петлю-пуговицу.

Передние половинки с карманами с отрезным бочком, с фигурными наколенниками с четырьмя вытачками. Нижний срез наколенников входит под СВ-ленту. В области боковых швов расположены накладные карманы с клапаном застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. В шов обтачивания клапанов по центру вставлены флажки из основного материала.

Задние половинки брюк из частей: кокетки, верхней, средней и нижней части. В верхней части задних половинок расположены фигурные накладные карманы. Карманы отстрочены декоративной строчкой. В боковых швах в области колен и голени расположены 4хляста,

застегивающиеся на «контакт» текстильной ленты (нижняя часть хляста в области голени на расстоянии 10 см от нижнего края брюк). **Вдоль бокового шва между хлястами-затяжниками выполнен СВ-кант.**

Отделочная строчка $\text{Ш}=0,2\text{см}$ от края проложена по:

- поясу;
- среднему шву задних половинок;
- шлевкам (с двух сторон);
- настрачивание боковых карманов (и объемным складкам карманов);
- боковым и шаговым швам брюк.

Двойная строчка шириной 0,2-0,7см от края проложена по:

- по верхнему краю наколенников;
- шву настрачивания карманов з/п;
- входу в передние карманы брюк;
- кокеткам з/п;
- клапанам карманов;
- хлястам;
- шву стачивания деталей з/п.

Отделочные строчки $\text{Ш}=1,0\text{ см}$ от края проложена по:

- входу в карманы для инструментов.

Декоративная строчка по задним карманам выполняется после предварительной намеловке.

Низ брюк, вход в накладные карманы обработаны швом в подгибку с закрытым срезом $\text{Ш}=2,0\text{ см}$.

Стачные швы на операциях деталей верха: стачивание плечевых швов, втачивание рукавов, соединение среднего шва передних половинок, шаговых срезов, соединение срезов мешковин карманов - должны выполняться двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.

Материалы	Детали в изделии
Основной материал	По спецификации
Отделочный материал	куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.

Художник

Быкова В.Е.

(подпись, дата)

Менеджер

(Ф.И.О)

Проверено : по акту ОТК от 9.02.22г + акт первого изд-я № б/н от 14.04.22г(ПП Вичуга)

По распоряжению «№4-2020 Пошив образцов»

ТОЛЬКО В ОБРАЗЦЕ: Под клапаном нагрудного кармана правой полочки вшивается петля из репсовой ленты, застегивающаяся на кнопку для пристегивания пластикового готового бейджа, ширина репсовой ленты (10мм, цвет черный, кнопка $d=8\text{мм}$.)

Для спаренных размер-ростов

ноз 2

Кратк обознач размера	Рост	137	140	161	173	185	197	209			
		134-140	146-152	158-164	170-176	182-188	194-200	206-212			
Размер (Обхват Грудь)											
33	32-34	64-68									
37	36-38	72-76									
41	40-42	80-84			10	1			11,00	451,00	
45	44-46	88-92			18	9			27,00	1 215,00	
49	48-50	96-100			23	17	1		41,00	2 009,00	
53	52-54	104-108			6	19	1		26,00	1 378,00	
57	56-58	112-116			8	6			14,00	798,00	
61	60-62	120-124					1		1,00	61,00	
65	64-66	128-132				1			1,00	65,00	
69	68-70	136-140									
73	72-74	144-148									
77	76-78	152-156									
81	80-82	160-164									
85	84-86	168-172									
89	88-90	176-180									
93	92-94	184-188									
				65,00	53,00	3,00					
				10 465,00	9 160,00	555,00			121	5 977,00	
								20 180,00			

ср разм 49,396694

K1 (отн104-108) 0,932013

K-1 + K-2

1,896471

к.ср 0,948236

ср рост 166,851240

K2 (отн170-176) 0,964458

Изделие: Костюм/ж ОПЗ и МВ (кур,бр) "Аврора" /Мособлгаз/

Заказ покупателя: 0000003510

Заказчик: Мособлгаз АО

Номенклатура: 24-3510-2 Костюм (Ж) /лет кур,бр АО "Мособлгаз" АО "Мособлгаз"

18

1002

Предприятие – изготовитель:
швейное предприятие
ООО «ГУП Бисер»

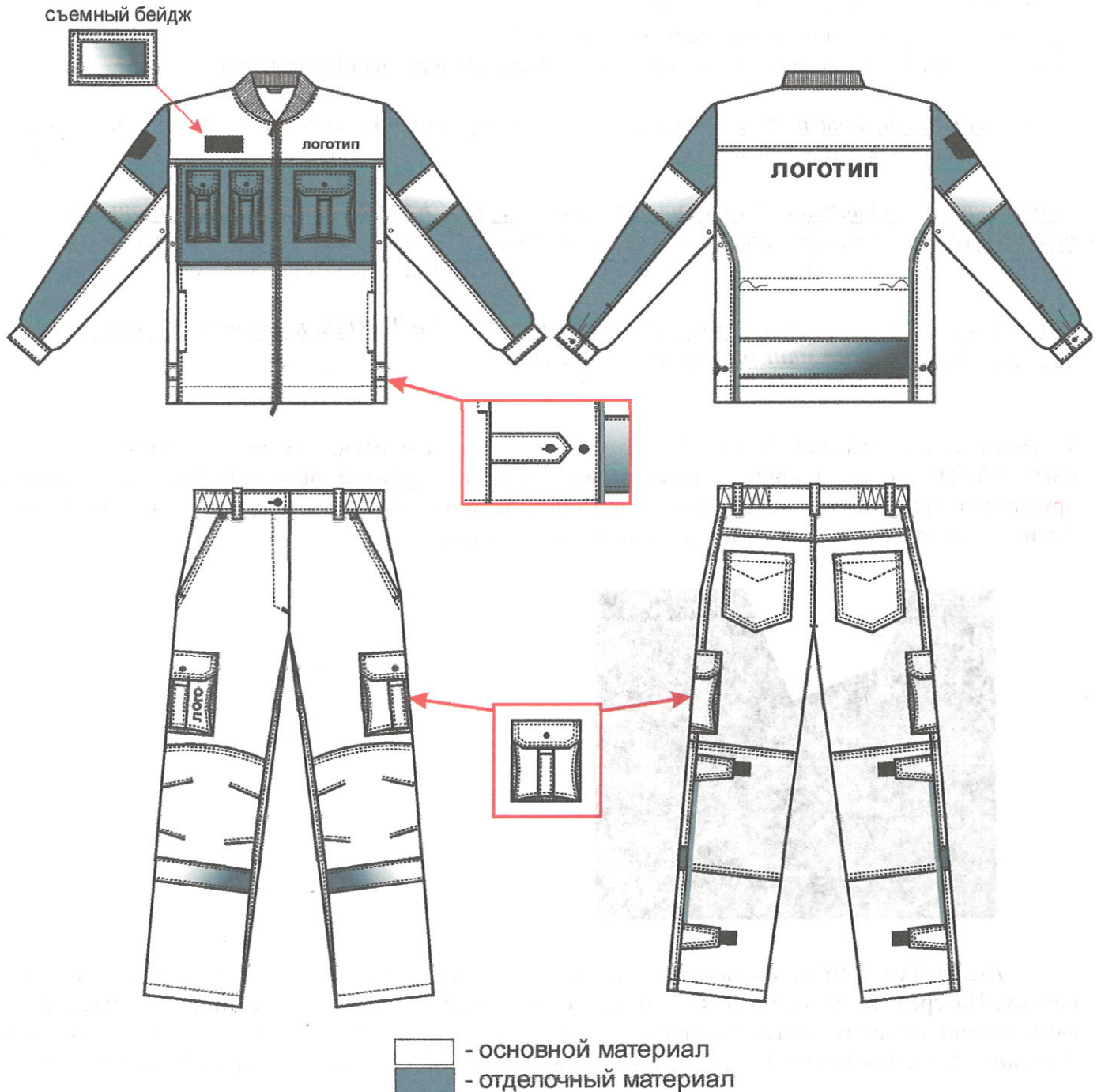
Лекал нет

Лист согласования от «30» октября 2024г

Изделие: **Костюм женский летний для защиты от ОПЗ и МВ «Аврора».**

ГОСТ 12.4.280-2014

Защитные свойства: 3 Ми



!!! Изменения от 01.03.2022 г: Увеличить мешковины карманов в рельефных швах куртки, чтобы припуск шва стачивания мешковин входил в шов настрачивания обтачки низа.

!!! Изменения от 08.07.2024 г: Проверить размер нового флажка Бисер 30*20мм. Изменить форму наколенников, добавить отделочную строчку и наметовку фигурной строчки по задним карманам брюк.

Внимание!!! В основном костюме детали отделки – серые, основной цвет – синий. В костюме («Практика») наоборот, основной цвет – серый, детали отделки – синие.

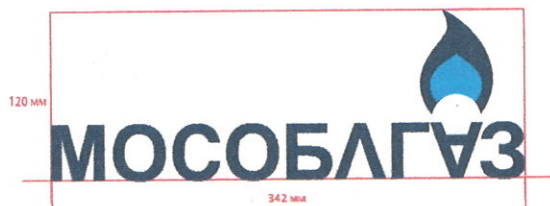
!!! Изменения от 30.10.24: убрать флажок Бисер, конструкцию костюма построить по измерениям заказчика в ТЗ.

Описание внешнего вида

Костюм состоит из куртки и брюк.

Расположение логотипов:

Логотип большой 1 «МОСОБЛГАЗ» располагают на спинке куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 342 мм x высота 120 мм.

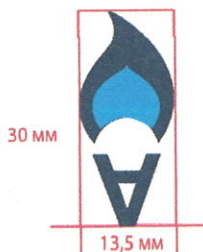
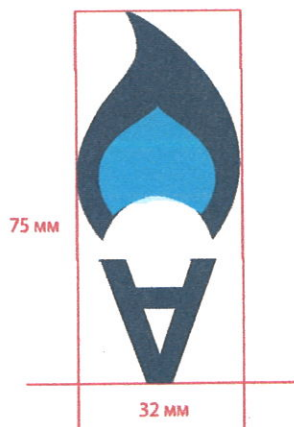


Логотип малый 1 «МОСОБЛГАЗ» располагают на левой кокетке полочки куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 32 мм x высота 75 мм.

Логотип малый 2 «МОСОБЛГАЗ» в комплектации с брюками располагают в левом нижнем углу накладного объемного кармана на правой половине брюк. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 13,5 мм x высота 30 мм.

Логотип малый 1

Логотип малый 2



Шеврон съемный с названием соответствующего филиала АО «Мособлгаз», размером 65x80мм, крепится на внешнюю сторону **правого рукава** на текстильную контактную застежку. Метод изготовления – вышивка застилом на материале. Шеврон поставляется вместе с костюмом по заданию заказчика.

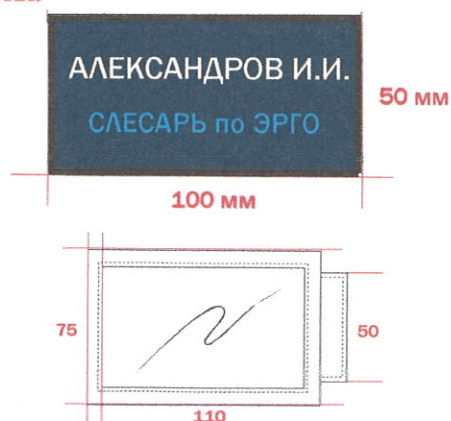
На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на шевроне – жесткая часть контактной ленты. **ФОРМА КОНТАКТНОЙ ЛЕНТЫ НА РУКАВЕ ДОЛЖНА СТРОГО ПОВТОРЯТЬ ФОРМУ ШЕВРОНА.**



- для аппарата управления

Съемный бейдж с указанием информации о работнике крепится на правую кокетку полочки на контактной ленте (рис. 15 ТЗ): **съемный конверт размером 110x75 мм из основного материала с окошком из прозрачного ПВХ** поставляется вместе с изделием.

На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на конверте – жесткая часть контактной ленты.



Расположение СОП 100 мм:

- в верхней средней части рукавов выше линии локтевого сгиба;
- по низу спинки куртки.

Расположение СОП 50 мм:

- брюки/полукомбинезон: по нижнему срезу усилительной накладки передних половинок с втачиванием в боковые швы.

Расположение СВ- канта Ш=3 мм:

- куртка: в шве соединения кокетки со средней частью полочки (кант на кокетку) в шве соединения средней части полочки с нижней (кант на нижнюю часть) в шве притачивания бочка к спинке;
- брюки/ПК: в боковом шве от коленного хлястика-затяжника до нижнего хлястика-затяжника.

Детали из отделочной ткани серого цвета:

- куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.

Все отделочные строчки выполнены нитками в цвет обрабатываемого материала.

Усилительные закрепки выполнены на спец. машине нитками в тон обрабатываемого материала:

- перпендикулярно линии входа в карманы в рельефных швах полочек (2 шт*2);
- горизонтально по шлице рукава (1 шт*2);
- перпендикулярно линии входа в карманы на п/п (2шт*2);
- на пересечении среднего и шагового швов (1 шт- **на универсальной шв. машине**),
- по гульфу (1шт),
- горизонтально по входу в карман на з/п (2 шт*2);

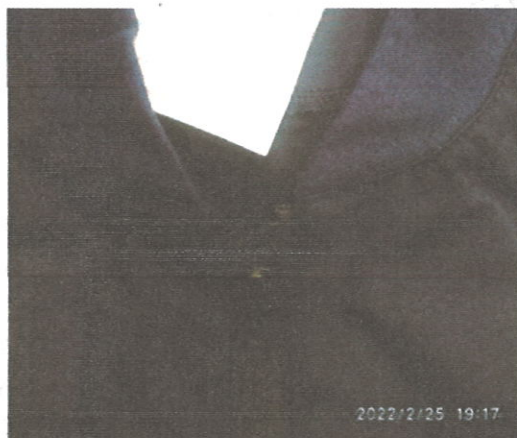
Вентиляционные отверстия в виде люверсов в области подмышечных впадин (на полочках, спинке и нижней части рукавов) (всего: 8 шт).

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: для бейджа на кокетке правой полочки (мягкая часть петли), на верхней части левого рукава (мягкая часть петли), на з/п брюк для фиксации хлястов.

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НЕ НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: на хлястах з/п брюк.

Куртка с центральной бортовой застежкой на двухзамковую тесьму – «молнию» тип 5 (ВНИМАНИЕ концы молнии в области воротника **не должны** быть обрезаны и оформлены

вручную металлическими ограничителями. Концы молнии должны быть такими же как показано на фото), с трикотажным воротником в тон основного материала.



Полочка состоит из деталей: кокетки, средней части, нижней части и бочка, переходящего на спинку. На средней части полочки три накладных объемных кармана с бантовыми складками, с фигурными клапанами, застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. Один большой - на левой полочке и 2 на правой полочке (рис.1).

Обработка нагрудного кармана рис.1



В шов обтачивания клапанов по центру вставлены фантики из отделочного материала. На правой кокетке полочки расположена мягкая часть контактной ленты (ширина 50 мм, длина 100 мм) для пристегивания кармана для бейджа из основного материала с окошком из пластика ПВХ прозрачного. На нижней части полочек расположены боковые карманы в швах с вертикальной линией входа, (припуск шва стачивания мешковин должен входить в шов настрачивания обтачки низа рис.2). В рельефные швы полочек, в нижней части втачаны фигурные хлясты, застегивающиеся на 1 петлю и 2 пуговицы (17 мм цвет черный).

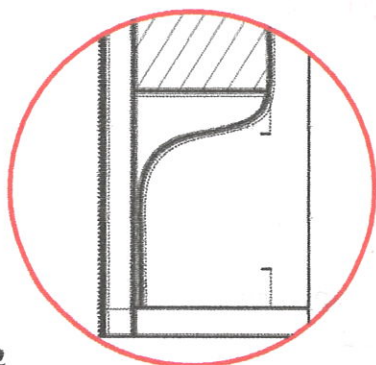



Рис.2

Спинка с кокеткой, с внутренней кулисой по талии.

 Эластичный шнур кулисы выводится через две пары люверсов (5 мм) и регулируется 2-х дырочными фиксаторами. Концы шнура крепятся к припускам боковых швов при помощи держателей из основного материала. Низ куртки обработан обтачкой.

Рукав втачной в закрытую пройму, двухшовный (эргономичный). Низ рукава с вертикальной шлицей в локтевом шве и притачной манжетой, застегивающейся на петлю и пуговицу. Под проймой по 4 люверса (2- на рукаве, 2 на полочках).

Воротник втачной - трикотажный, в шов втачивания воротника по центру вставлена вешалка из основного материала.

Отделочные строчки шириной $Шш = 0,2$ см от края проложены по:

- шву притачивания средней части полочек к нижней части;
- шву притачивания кокеток полочек к средней части;
- рельефным швам полочек (нитками в цвет основного материала);
- шву притачивания передней и локтевой части рукава;
- хлястам пояса;
- нижнему краю манжет;
- кокетке спинки;
- шву притачивания бочков;
- по рамке бейджа и окошку бейджа;
- низу куртки (вспушка);
- настрачивание нагрудных карманов (и объемным складкам карманов).

Двойные отделочные строчки $Шш = 0,2$ и $0,7$ см от края проложены по:

- клапанам карманов.

Отделочные строчки шириной $Шш = 0,5$ см от края проложены по:

- шву втачивания воротника,
- борту,
- настрачивание клапанов нагрудных карманов.

Отделочные строчки $Шш = 1,5$ см от края проложены по:

- по входу в карманы на нижней части полочек.

Брюки с застёжкой в среднем шве передних половинок на тесьму – «молнию», с притачным поясом, стянутым в области боковых швов эластичной лентой. Пояс с 5-ю шлевками (2 на п/п., 3 на з/п). Пояс брюк застегивается на петлю-пуговицу.

Передние половинки с карманами с отрезным бочком, с фигурными наколенниками с четырьмя вытачками. Нижний срез наколенников входит под СВ-ленту. В области боковых швов расположены накладные карманы с клапаном застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. В шов обтачивания клапанов по центру вставлены флажки из основного материала.

Задние половинки брюк из частей: кокетки, верхней, средней и нижней части. В верхней части задних половинок расположены фигурные накладные карманы. Карманы отстрочены декоративной строчкой. В боковых швах в области колен и голени расположены 4хляста, застегивающиеся на «контакт» текстильной ленты (нижняя часть хляста в области голени на расстоянии 10 см от нижнего края брюк). Вдоль бокового шва между хлястами-затяжниками выполнен СВ-кант.

Отделочная строчка $Шш = 0,2$ см от края проложена по:

- поясу;
- среднему шву задних половинок;
- шлевкам (с двух сторон);
- настрачивание боковых карманов (и объемным складкам карманов);
- боковым и шаговым швам брюк.

Двойная строчка $Шш = 0,2$ и $0,7$ см от края проложена по:

- по верхнему краю наколенников;
- шву настрачивания карманов з/п;
- входу в передние карманы брюк;

- кокеткам з/п;
- клапанам карманов;
- хлястам;
- шву стачивания деталей з/п.

Декоративная строчка по задним карманам выполняется после предварительной намеловке.

Низ брюк, вход в накладные карманы обработаны швом в подгибку с закрытым срезом Ш=2,0 см.

Стачные швы на операциях деталей верха: стачивание плечевых швов, втачивание рукавов, соединение среднего шва передних половинок, шаговых срезов, соединение срезов мешковин карманов - должны выполняться двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.

Материалы	Детали в изделии
Основной материал	По спецификации
Отделочный материал	куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.

Художник

Быкова В.Е.

30.10.24

(подпись, дата)

Менеджер

(Ф.И.О)

Проверено: по акту ОТК от 9.02.22г + акт первого изд-я № б/н от 14.04.22г (ПП Вичуга)

По распоряжению «№4-2020 Пошив образцов»

ТОЛЬКО В ОБРАЗЕЦ: Под клапаном нагрудного кармана правой полочки вишивается петля из репсовой ленты, застегивающаяся на кнопку для пристегивания пластикового готового бейджа, ширина репсовой ленты (10мм, цвет черный, кнопка d= 8мм.)

Для спаренных размер-ростов

лсз 3

Кратк обознач размера	Рост Размер (Обхват Грудь)	137	149	161	173	185	197	209		
		134-140	146-152	158-164	170-176	182-188	194-200	206-212		
33	32-34									
37	36-38									
41	40-42									
46	44-46				20	4			24,00	1 080,00
49	48-50			5	50	30			85,00	4 165,00
53	52-54			10	119	64			193,00	10 229,00
57	56-58			6	34	35	2		77,00	4 399,00
61	60-62			3	17	14			34,00	2 074,00
65	64-66			2	2	8			12,00	780,00
69	68-70					1			1,00	60,00
73	72-74					3	1		4,00	292,00
77	76-78									
81	80-82									
85	84-86									
89	88-90									
93	92-94									
				26,00	242,00	159,00	3,00		430	23 078,00
				4 186,00	41 866,00	29 415,00	591,00	76 058,00		

ср разм 53,669767

к1 (отн104-108) 1,012637

к-1 + к-2

2,035059

к.ср 1,017530

ср рост 176,879070

к2 (отн170-178) 1,022422

Изделие: Костюм/м ОПЗ и МВ (кур,пк) "Триумф" /Мособлгаз/

Заказ покупателя: 00000003510

Заказчик: Мособлгаз АО

Номенклатура: 24-3510-3 Костюм (М) /лет кур,пк АО "Мособлгаз" АО "Мособлгаз"

Код калькуляции _____
№ Модели КурмЗми208 ПкмЗми073

№ Заказа _____
Заказчик АО «Мособлгаз»
Код модели _____

лист 3

Предприятие – изготовитель:
швейное предприятие
ООО «ГУП Бисер»

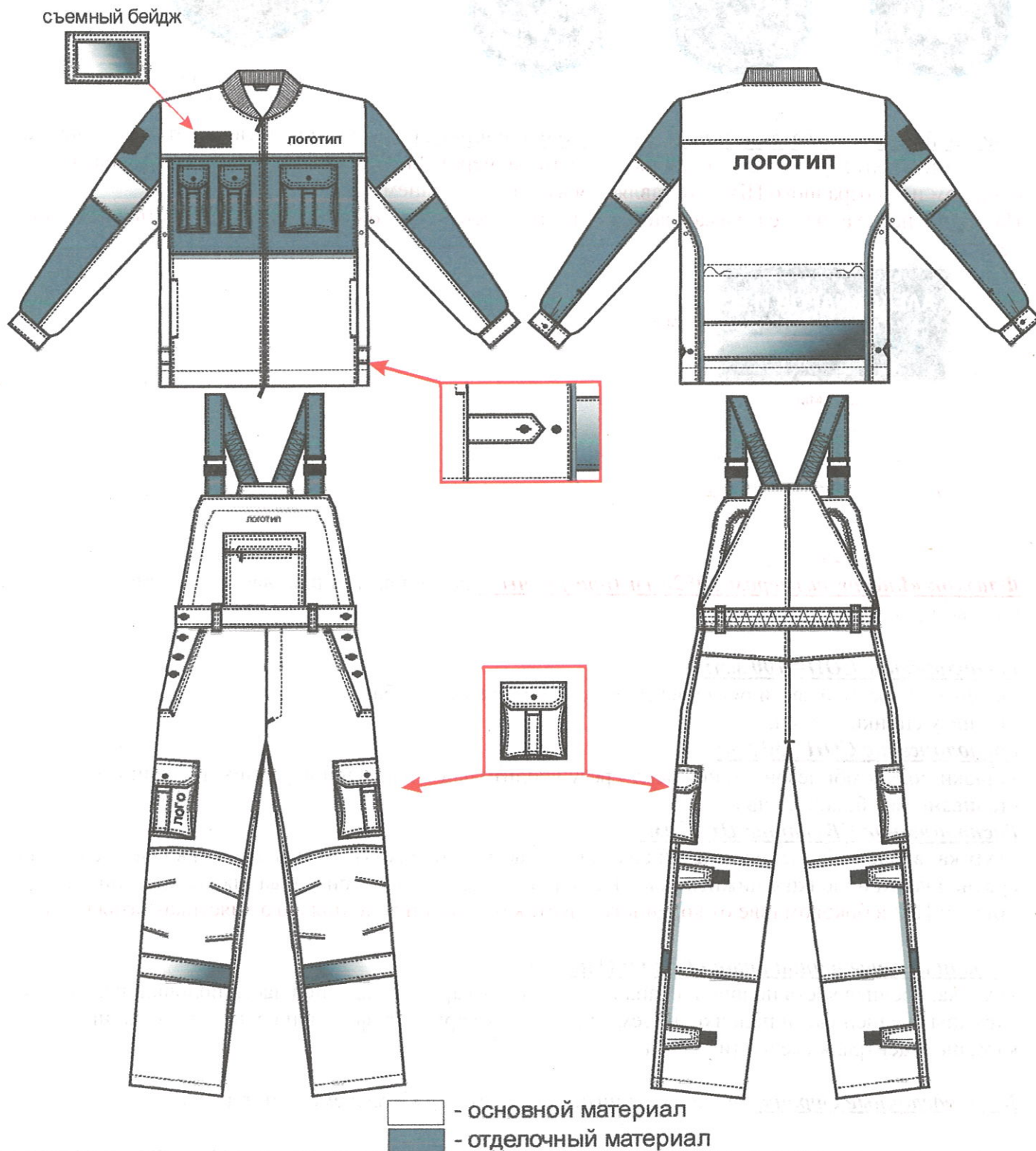
Лекал нет

Лист согласования от «30» октября 2024

Изделие: Костюм мужской летний для защиты от ОПЗ и МВ «Триумф».

ГОСТ 12.4.280-2014

Защитные свойства: ЗМи



!!! Изменения от 01.03.2022 г: учесть замечания заказчика по воротнику и линии горловины (углубить). Увеличить мешковины карманов в рельефных швах куртки, чтобы припуск шва стачивания мешковин входил в шов настрачивания обтачки низа.

!!! Изменения от 08.07.2024 г: проверить размер нового флажка Бисер 30*20мм. Спинка ПК цельнокроенная с кокеткой з/п.

Внимание!!! В основном костюме детали отделки – серые, основной цвет – синий. В костюме (практика) наоборот, основной цвет – серый, детали отделки – синие.

!!! Изменения от 30.10.24: убрать флажок Бисер, конструкцию костюма построить по измерениям заказчика в ТЗ.

Описание внешнего вида.

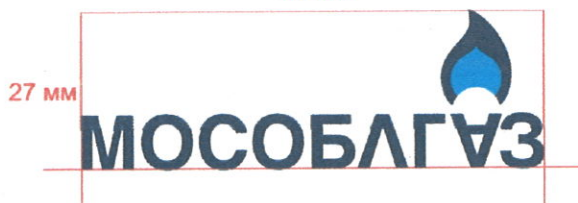
Костюм состоит из куртки и полукомбинезона.

Расположение логотипов:

Логотип большой 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.8 ТЗ) располагают на спинке куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 342 мм х высота 120 мм.



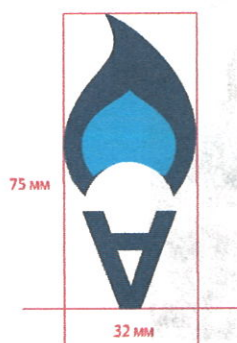
Логотип средний 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.10 ТЗ) располагают на нагруднике полукомбинезона. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 80 мм х высота 27 мм.



1.3 Логотип малый 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.12 ТЗ) располагают на левой кокетке полочки куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 32 мм х высота 75 мм.

1.4 Логотип малый 2 (приложение № 1, рис.13 ТЗ) в комплектации костюма с полукомбинезоном располагают в левом нижнем углу накладного объемного кармана на правой половинке полукомбинезона. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 13,5 мм х высота 30 мм.

Логотип малый 1



Логотип малый 2



Шеврон с названием соответствующего филиала АО «Мособлгаз» съемный, размером 65x80мм, (приложение № 1, рис.14 ТЗ) крепится на внешнюю сторону правого рукава

на текстильную контактную застежку. Метод изготовления – вышивка застилом на материале.

Шеврон поставляется вместе с костюмом **по заданию заказчика.**

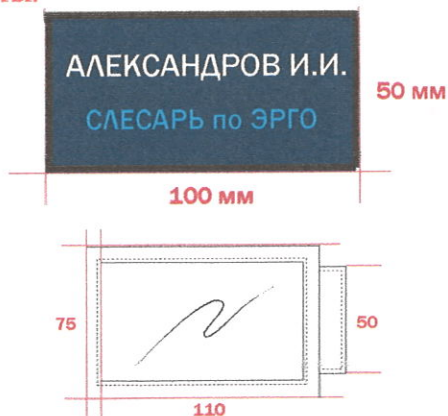
На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на шевроне – жесткая часть контактной ленты. ФОРМА КОНТАКТНОЙ ЛЕНТЫ НА РУКАВЕ ДОЛЖНА СТРОГО ПОВТОРЯТЬ ФОРМУ ШЕВРОНА.



- для аппарата управления

Съемный бейдж с указанием информации о работнике крепится на правую кокетку полочки на контактной ленте (рис. 15 ТЗ): съемный конверт размером 110x75 мм из основного материала с окошком из прозрачного ПВХ поставляется вместе с изделием.

На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на конверте – жесткая часть контактной ленты.



Расположение СОП= 100 мм:

- в верхней средней части рукавов выше линии локтевого сгиба;
- по низу спинки куртки.

Расположение СОП= 50 мм:

- брюки/полукомбинезон: по нижнему срезу усилительной накладки передних половинок с втачиванием в боковые швы.

Расположение СВ- канта Ш=3 мм:

- куртка: в шве соединения кокетки со средней частью полочки (кант на кокетку) в шве соединения средней части полочки с нижней (кант на нижнюю часть) в шве притачивания бочка к спинке;
- брюки/ПК: **в боковом шве от коленного хлястика- затяжника до нижнего хлястика- затяжника.**

Детали из отделочной ткани серого цвета:

- куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.
- полукомбинезон: бретели полукомбинезона, держатели фастексов.

Все отделочные строчки выполнены нитками в цвет обрабатываемого материала.

Усилительные закрепки выполнены на спец. машине нитками в тон обрабатываемого материала:

- перпендикулярно линии входа в карманы в рельефных швах полочек (2 шт*2);
- горизонтально по шлице рукава (1 шт*2);
- перпендикулярно линии входа в карманы на ПК (2шт*2);
- на пересечении среднего и шагового швов (1 шт- **на универсальной шв.машине**),
- по гульфу (1шт),

Вентиляционные отверстия в виде люверсов в области подмышечных впадин (на полочках, спинке и нижней части рукавов) (8 шт).

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: для бейджа на кокетке правой полочки (мягкая часть петли), на верхней части левого рукава (мягкая часть петли), на з/п ПК для фиксации хлястов.

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НЕ НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: на хлястах з/п ПК.

Куртка с центральной бортовой застежкой на двухзамковую тесьму – «молнию» тип 5, **(ВНИМАНИЕ концы молнии в области воротника не должны быть обрезаны и оформлены вручную металлическими ограничителями. Концы молнии должны быть такими же как показано на фото)**, с трикотажным воротником в тон основного материала.



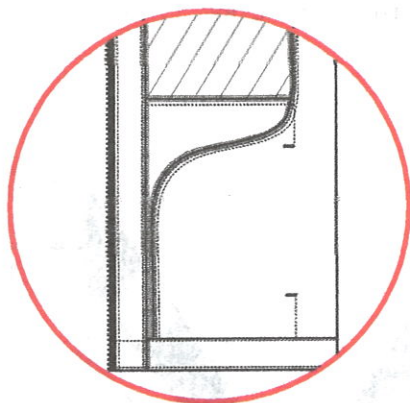
Полочка состоит из деталей: кокетки, средней части, нижней части и бочка, переходящего на спинку. На средней части полочки три накладных объемных кармана с бантовыми складками, с фигурными клапанами, застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. Один большой - на левой полочке и 2 на правой полочке (рис.1).

Обработка нагрудного кармана рис.1



В шов обтачивания клапанов по центру вставлены фантики из отделочного материала. На правой кокетке полочки расположена мягкая часть контактной ленты (ширина 50 мм, длина 100 мм) для пристегивания кармана для бейджа из основного материала с окошком из пластика ПВХ прозрачного. На нижней части полочек расположены карманы в швах с вертикальной линией входа (припуск шва стачивания мешковин должен входить в шов настрачивания обтачки низа рис.2). В рельефные швы полочек, в нижней части втачаны фигурные хлясты, застёгивающиеся на 1 петлю и 2 пуговицы (17 мм цвет черный).

Рис.2



Спинка с кокеткой, с внутренней кулисой по талии. Эластичный шнур кулисы выводится через две пары люверсов (5 мм) и регулируется 2-х дырочными фиксаторами. Концы шнура крепятся к припускам боковых швов при помощи держателей из основного материала. Низ куртки обработан обтачкой.

Рукав втачной в закрытую пройму, двухшовный (эргономичный). Низ рукава с вертикальной шлицей в локтевом шве и притачной манжетой, застегивающейся на петлю и пуговицу. Под проймой по 4 люверса (2- на рукаве, 2 на полочках).

Воротник втачной - трикотажный, в шов втачивания воротника по центру вставлена вешалка из основного материала.

Отделочные строчки Шш = 0,1- 0,2 см от края проложены по:

- шву притачивания средней части полочек к нижней части;
- шву притачивания кокеток полочек к средней части;
- рельефным швам полочек (нитками в цвет основного материала);
- шву притачивания передней и локтевой части рукава;
- хлястам пояса;
- манжетам;
- кокетке спинки;
- шву притачивания бочков;
- по рамке бейджа и окошку бейджа;
- низу куртки (вспушка);
- настрачивание нагрудных карманов (и объемным складкам карманов).

Отделочные строчки Шш = 0,5- 0,6 см от края проложены по:

- шву втачивания воротника,
- борту,
- настрачивание клапанов нагрудных карманов.

Двойные отделочные строчки Шш = 0,2 и 0,7 см от края проложены по:

- клапанам карманов.

Отделочная строчка по входу в карманы на нижней части полочек 1,5 см от края.

Полукомбинезон с застёжкой в среднем шве передних половинок на тесьму – «молнию», с застёжками в области боковых швов на 4 петли – пуговицы с каждой стороны, с настрачиваемым поясом, стянутым в области спинки эластичной тесьмой (тесьма не входит в боковые швы пояса). Пояс с 4-мя шлевками (2 на п/п, 2 на з/п).

Нагрудник полукомбинезона с фигурными обтачками, с накладным карманом на молнии, нижний срез кармана входит в шов притачивания пояса.

Передние половинки с карманами с отрезным бочком с фигурной линией входа, с фигурными наколенниками с четырьмя вытачками. Нижний срез наколенников входит под СВ-ленту. В области боковых швов расположены накладные карманы с клапаном застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. В шов обтачивания клапанов по центру вставлены флажки- держатели из основного материала.

Задние половинки состоят из частей: **спинки, цельнокроенной с кокеткой**, верхней, средней и нижней части. В боковых швах в области колен и голени расположены 4 хляста **трапецевидной формы**, застегивающиеся на «контакт» текстильной ленты (**нижние хлясты, в области голени**, на расстоянии 10 см от нижнего края ПК). **Вдоль бокового шва между хлястами-затяжниками выполнен СВ-кант.**

Спинка полукомбинезона стянута эластичной тесьмой, настроенной строчками цепного стежка на многоигольной поясной машине.

Бретели спереди застегиваются на «фастексы- **трезубцы**» Ш= 40мм, со стороны спинки стянуты эластичной лентой, **закрытой в отделочном материала. Держатели фастексов выполнены из отделочного материала.**

Отделочная строчка Шш = 0,1- 0,2см от края проложена по:

- поясу;
- среднему шву задних половинок;
- шлевкам (с двух сторон);
- настрачивание боковых карманов (и объемным складкам карманов);
- боковым и шаговым швам;
- бретелям, держателям бретелей;
- верхнему краю и проймам нагрудника;
- кокеткам з/п;
- шву притачивания спинки,
- входу в нагрудный карман ПК,

Двойная строчка Шш = 0,2 и 0,7см от края проложена по:

- по верхнему краю наколенников;
- входу в передние карманы с фигурной линией входа;
- клапанам карманов;
- хлястам трапецевидной формы;
- шву стачивания деталей з/п.

Отделочные строчки Шш = 0,5- 0,6 см от края проложены по:

- настрачивание клапанов карманов.
- рамка прорезного нагрудного кармана ПК.

Отделочная строчка для настрачивания обтачек по верхнему краю нагрудника и проймам нагрудника на 0,1-3,0 см от края.

Низ ПК, вход в накладные карманы обработаны швом в подгибку с закрытым срезом Ш=2,0 см.

Стачные швы на операциях деталей верха: стачивание плечевых швов, втачивание рукавов, соединение среднего шва передних половинок, шаговых срезов, соединение срезов мешковин карманов - должны выполняться двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.

Материалы	Детали в изделии
Основной материал	По спецификации
Отделочный материал	куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава. полукомбинезон: бретели полукомбинезона, держатели фастексов

Художник

Быкова В.Е.

30.10.24

(подпись, дата)

Менеджер

(Ф.И.О)

Проверено: 05.04.2022 внесены изменения по замечаниям из ЭО (изм.внесла Быкова В.) + акт первого изд-я № б/н от 14.04.22г (ПП Вичуга) + акт от 17.09.24 (ПП Иваново)

По распоряжению «№4-2020 Пошив образцов»

ТОЛЬКО В ОБРАЗЕЦ: Под клапаном нагрудного кармана правой полочки вишивается петля из репсовой ленты, застегивающаяся на кнопку для пристегивания пластикового готового бейджа, ширина репсовой ленты (10мм, цвет черный, кнопка $d=8\text{мм.}$)

Для спаренных размер-ростов

кож 4

Кратк обознач размера	Рост Размер (Обхват Грудь)	137	140	161	173	185	197	209				
		134-140	146-152	158-164	170-176	182-188	194-200	206-212				
35 32-34	64-68											
37 36-38	72-76											
41 40-42	80-84			2	1				3,00	123,00		
45 44-46	88-92			1	1	1			3,00	135,00		
49 48-50	96-100			3	4				7,00	343,00		
53 52-54	104-108			3	6				9,00	477,00		
57 56-58	112-116				1				1,00	57,00		
61 60-62	120-124											
65 64-66	128-132				1				1,00	65,00		
69 68-70	136-140											
73 72-74	144-148											
77 76-78	152-156											
81 80-82	160-164											
85 84-86	168-172											
89 88-90	176-180											
93 92-94	184-188											
									24	1 200,00		
									9,00	14,00	1,00	
									1 449,00	2 422,00	185,00	4 056,00

ср разм 50,000000

K1 (отн104-108) 0,943396

K-1 + K-2 1,920275

к.ср 0,960138

ср рост 169,000000

K2 (отн170-176) 0,976879

Изделие: Костюм/ж ОПЗ и МВ (кур,пк) "Аврора" /Мособлгаз/

Заказ покупателя: 00000003510

Заказчик: Мособлгаз АО

Номенклатура: 24-3510-4 Костюм (Ж) /лет кур,пк АО "Мособлгаз" АО "Мособлгаз"

нож

Код калькуляции _____
№ Модели КуржЗми208 ПкжЗми073

№ Заказа _____
Заказчик АО «Мособлгаз»
Код модели _____

Предприятие – изготовитель:
швейное предприятие
ООО «ГУП Бисер»

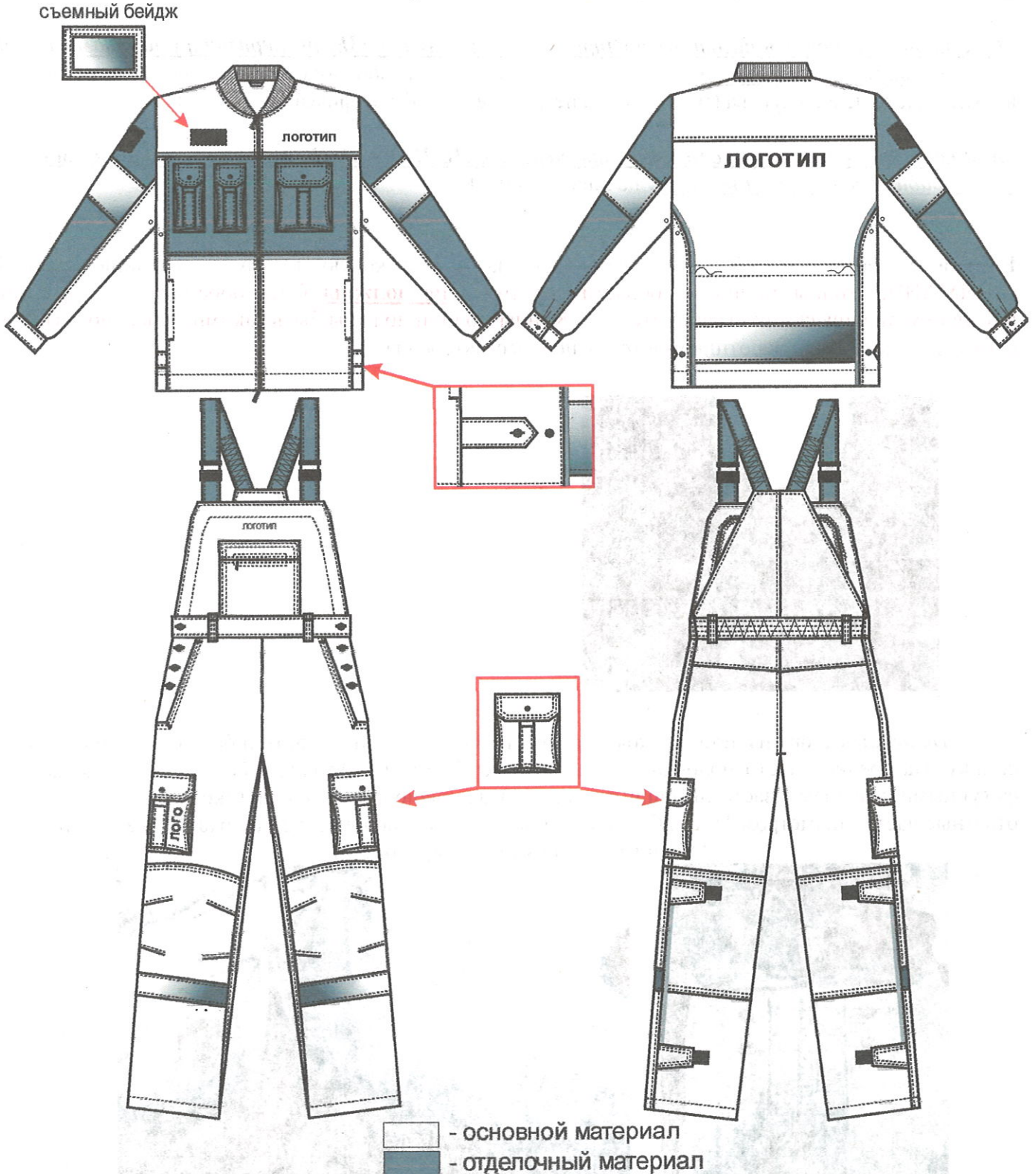
Лекал нет

Лист согласования от «30» октября 2024

Изделие: Костюм женский летний для защиты от ОПЗ и МВ «Аврора».

ГОСТ 12.4.280-2014

Защитные свойства: 3 Ми



!!! Изменения от 01.03.2022 г: учесть замечания заказчика по воротнику и линии горловины (углубить) от 01.03.2022 г.

Увеличить мешковины карманов в рельефных швах куртки, чтобы припуск шва стачивания мешковин входил в шов настрачивания обтачки низа.

!!! Изменения от 08.07.2024 г: проверить размер нового флажка Бисер 30*20мм. Вывести эластичную тесьму по поясу спинки ПК из швов.

Внимание!!! В основном костюме детали отделки – серые, основной цвет – синий. В костюме (практика) наоборот, основной цвет – серый, детали отделки – синие.

!!! Изменения от 30.10.24: убрать флажок Бисер, конструкцию костюма построить по измерениям заказчика в ТЗ.

Описание внешнего вида

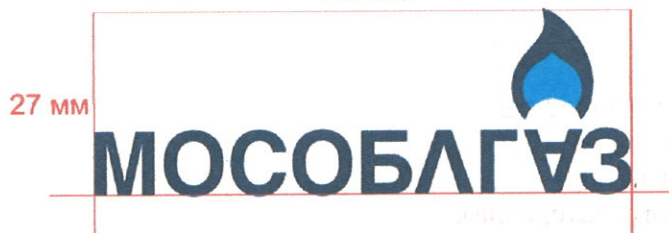
Костюм состоит из куртки и полукомбинезона.

Расположение логотипов:

Логотип большой 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.8 ТЗ) располагают на спинке куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 342 мм х высота 120 мм.



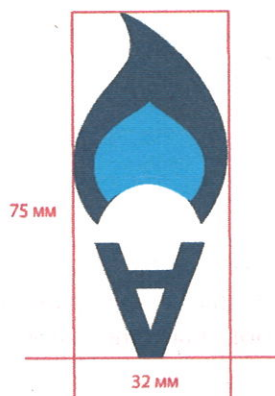
Логотип средний 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.10 ТЗ) располагают на нагруднике полукомбинезона. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 80 мм х высота 27 мм.



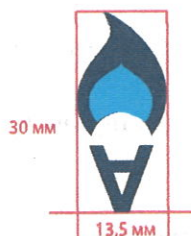
Логотип малый 1 «МОСОБЛГАЗ» (приложение № 1, рис.12 ТЗ) располагают на левой кокетке полочки куртки посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 32 мм х высота 75 мм.

Логотип малый 2 (приложение № 1, рис.13 ТЗ) в комплектации костюма с полукомбинезоном располагают в левом нижнем углу накладного объемного кармана на правой половинке полукомбинезона. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Ширина 13,5 мм х высота 30 мм.

Логотип малый 1



Логотип малый 2



Шеврон: с названием соответствующего филиала АО «Мособлгаз» съемный (приложение № 1, рис.14 ТЗ), размером 65x80мм, крепится на внешнюю сторону **правого рукава** на текстильную контактную застежку. Метод изготовления – вышивка застилом на материале. Шеврон поставляется вместе с костюмом **по заданию заказчика.**

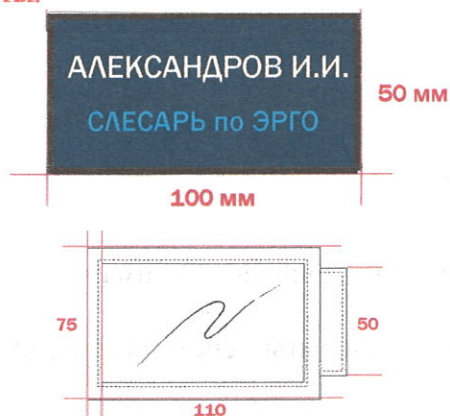
На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на шевроне – жесткая часть контактной ленты. **ФОРМА КОНТАКТНОЙ ЛЕНТЫ НА РУКАВЕ ДОЛЖНА СТРОГО ПОВТОРЯТЬ ФОРМУ ШЕВРОНА.**



- для аппарата управления

Съемный бейдж с указанием информации о работнике крепится на правую кокетку полочки на контактной ленте (рис. 15 ТЗ): **съемный конверт размером 110x75 мм из основного материала с окошком из прозрачного ПВХ** поставляется вместе с изделием.

На куртку настрачивается мягкая часть контактной ленты, на конверте – жесткая часть контактной ленты.



Расположение СОП 100 мм:

- в верхней средней части рукавов выше линии локтевого сгиба;
- по низу спинки куртки.

Расположение СОП 50 мм:

- брюки/полукомбинезон: по нижнему срезу усилительной накладки передних половинок с втачиванием в боковые швы.

Расположение СВ- канта Ш=3 мм:

- куртка: в шве соединения кокетки со средней частью полочки (кант на кокетку) в шве соединения средней части полочки с нижней (кант на нижнюю часть) в шве притачивания бочка к спинке;
- брюки/ПК: **в боковом шве от коленного хлястика-затяжника до нижнего хлястика-затяжника.**

Детали из отделочной ткани СЕРОГО цвета:

- куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава.
- полукомбинезон: бретели полукомбинезона, держатели фастексов.

Все отделочные строчки выполнены нитками в цвет обрабатываемого материала.

Усилительные закрепки выполнены на спец. машине нитками в тон обрабатываемого материала:

- перпендикулярно линии входа в карманы в рельефных швах полочек (2 шт*2);
- горизонтально по шлице рукава (1 шт*2);
- перпендикулярно линии входа в карманы на п/п (2шт*2);
- на пересечении среднего и шагового швов (1 шт- **на универсальной шв.машине**),

Вентиляционные отверстия в виде люверсов в области подмышечных впадин (на полочках, спинке и нижней части рукавов) (8 шт).

«Контакт» текстильной ленты настрачивается НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: для бейджа на кокетке правой полочки (мягкая часть петли), на верхней части левого рукава (мягкая часть петли), на з/п ПК для фиксации хлястов.

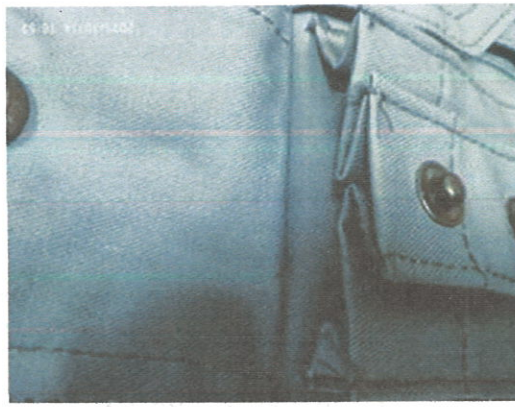
«Контакт» текстильной ленты настрачивается НЕ НАСКВОЗЬ, по периметру нитками в тон обрабатываемого материала: на хлястах з/п ПК.

Куртка с центральной бортовой застежкой на двухзамковую тесьму – «молнию» тип 5, **(ВНИМАНИЕ концы молнии в области воротника не должны быть обрезаны и оформлены вручную металлическими ограничителями. Концы молнии должны быть такими же как показано на фото)**, с трикотажным воротником в тон основного материала.



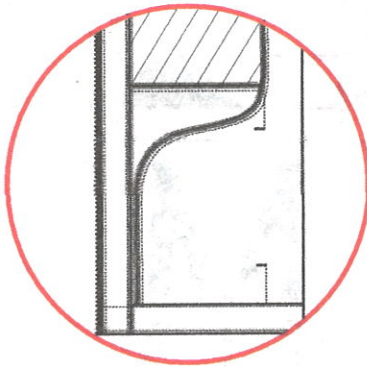
Полочка состоит из деталей: кокетки, средней части, нижней части и бочка, переходящего на спинку. На средней части полочки три накладных объемных кармана с бантовыми складками, с фигурными клапанами, застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. Один большой - на левой полочке и 2 на правой полочке (рис.1).

Обработка нагрудного кармана рис.1



В шов обтачивания клапанов по центру вставлены фантики из отделочного материала. На правой кокетке полочки расположена мягкая часть контактной ленты (ширина 50 мм, длина 100 мм) для пристегивания кармана для бейджа из основного материала с окошком из пластика ПВХ прозрачного. На нижней части полочек расположены карманы в швах с вертикальной линией входа (припуск шва стачивания мешковин должен входить в шов настрачивания обтачки низа рис.2). В рельефные швы полочек, в нижней части втачаны фигурные хлясты, застёгивающиеся на 1 петлю и 2 пуговицы (17 мм цвет черный).

Рис.2



Спинка с кокеткой, с внутренней кулисой по талии. Эластичный шнур кулисы выводится через две пары люверсов (5 мм) и регулируется 2-х дырочными фиксаторами. Концы шнура крепятся к припускам боковых швов при помощи держателей из основного материала. Низ куртки обработан обтачкой.

Рукав втачной в закрытую пройму, трехшовный (эргономичный). Низ рукава с вертикальной шлицей в локтевом шве и притачной манжетой, застегивающейся на петлю и пуговицу. Под проймой по 4 люверса (2- на рукаве, 2 на полочках).

Воротник втачной - трикотажный, в шов втачивания воротника по центру вставлена вешалка из основного материала.

Отделочные строчки Шши = 0,1- 0,2 см от края проложены по:

- шву притачивания средней части полочек к нижней части;
- шву притачивания кокеток полочек к средней части;
- рельефным швам полочек (нитками в цвет основного материала);
- шву притачивания передней и локтевой части рукава;
- хлястам пояса;
- манжетам;
- кокетке спинки;
- шву притачивания бочков;
- низу куртки;
- по рамке бейджа и окошку бейджа;
- настрачивание нагрудных карманов (и объемным складкам карманов).

Отделочные строчки Шши = 0,5-0,6 см от края проложены по:

- шву втачивания воротника,
- борту,

- настрачивание клапанов нагрудных карманов.

Двойные отделочные строчки $Шш=0,2$ и $0,7$ см от края проложены по:

- клапанам карманов.

Отделочная строчка по входу в карманы на нижней части полочек $1,5$ см от края.

Полукомбинезон эргономичной формы, с застежками в области боковых швов на 4 петли – пуговицы с каждой стороны, с **настрачным поясом**, стянутым в области спинки эластичной тесьмой (**тесьма не входит в боковые швы пояса**). Пояс с 4-мя шлевками (2 на п/п, 2 на з/п).

Нагрудник полукомбинезона с фигурными обтачками, с накладным карманом на молнии, нижний срез кармана входит в шов притачивания пояса.

Передние половинки с карманами с отрезным бочком с фигурной линией входа, с фигурными наколенниками с четырьмя вытачками. Нижний срез наколенников входит под СВ-ленту. В области боковых швов расположены накладные карманы с клапаном застегивающимися на одну верхнюю кнопку с пластиковой заглушкой и две ответные части, диаметром 15 мм. В шов обтачивания клапанов по центру вставлены флажки- держатели из основного материала.

Задние половинки состоят из частей: **спинки, цельнокроенной с кокеткой**, верхней, средней и нижней части. В боковых швах в области колен и голени расположены 4 хляста **трапециевидной формы**, застегивающиеся на «контакт» текстильной ленты (**нижние хлясты, в области голени**, на расстоянии 10 см от нижнего края ПК). **Вдоль бокового шва между хлястами- затяжниками выполнен СВ-кант.**

Спинка полукомбинезона стянута эластичной тесьмой, настроенной строчками цепного стежка на многоигольной поясной машине.

Бретели спереди застегиваются на «фастексы- **трезубцы**» $Ш=40$ мм, со стороны спинки стянуты эластичной лентой, **закрытой в отделочном материала. Держатели фастексов выполнены из отделочного материала.**

Отделочная строчка $Шш=0,1-0,2$ см от края проложена по:

- поясу;
- среднему шву задних половинок;
- шлевкам (с двух сторон);
- настрачивание боковых карманов (и объемным складкам карманов);
- боковым и шаговым швам;
- бретелям, держателям бретелей;
- верхнему краю и проймам нагрудника;
- кокеткам з/п;
- шву притачивания спинки.
- входу в нагрудный карман ПК,

Отделочные строчки $Шш=0,5-0,6$ см от края проложены по:

- настрачивание клапанов карманов.
- рамка прорезного нагрудного кармана ПК.

Двойная строчка шириной $Шш=0,2$ и $0,7$ см от края проложена по:

- по верхнему краю наколенников;
- входу в передние карманы с фигурной линией входа;
- клапанам карманов;
- хлястам трапециевидной формы;
- шву стачивания деталей з/п.

Отделочная строчка для настрачивания обтачек по верхнему краю нагрудника и проймам нагрудника на $0,1-3,0$ см от края.

Низ ПК, вход в накладные карманы обработаны швом в подгибку с закрытым срезом $Ш=2,0$ см.

Стачные швы на операциях деталей верха: стачивание плечевых швов, втачивание рукавов, соединение среднего шва передних половинок, шаговых срезов, соединение срезов мешковин карманов - должны выполняться двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.

Основной материал	По спецификации
Отделочный материал	куртка: средняя часть полочки, клапаны накладных карманов средней части полочки, накладные карманы средней части полочки, объемы накладных карманов, фантики клапанов накладных карманов, центральные части рукава. полукомбинезон: бретели полукомбинезона, держатели фастексов.

Художник

Быкова В.Е.

В.Е. Быкова

(подпись, дата)

Менеджер

(Ф.И.О)

Проверено: по акту ОТК от 9.02.22г + акт первого изд-я № б/н от 14.04.22г (ПП Вичуга) + акт от 17.09.24 (ПП Иваново)

По распоряжению «№4-2020 Пошив образцов»

ТОЛЬКО В ОБРАЗЕЦ: Под клапаном нагрудного кармана правой полочки вшивается петля из репсовой ленты, застегивающаяся на кнопку для пристегивания пластикового готового бейджа, ширина репсовой ленты (10мм, цвет черный, кнопка d= 8мм.)