

ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21

Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов

**ЖИЛЕТ РАЗГРУЗОЧНЫЙ РАБОТНИКОВ
ВЕДОМСТВЕННОЙ ОХРАНЫ ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»**

Общие технические требования

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Термины и определения.....	3
4	Общие требования.....	3
5	Основные параметры и характеристики (свойства).....	4
5.1	Номенклатура.....	4
5.2	Конструктивные требования.....	4
5.3	Требования к корпоративному стилю.....	5
5.4	Основные параметры и размеры.....	6
5.5	Описание внешнего вида.....	7
5.6	Требования к изготовлению.....	9
5.7	Измерения разгрузочного жилета в готовом виде.....	11
6	Требования безопасности.....	13
7	Требования охраны окружающей среды.....	13
8	Требования к материалам и фурнитуре.....	14
9	Комплектность.....	17
10	Маркировка.....	17
11	Упаковка.....	20
12	Правила приемки.....	21
13	Методы контроля и испытаний.....	23
14	Транспортирование и хранение.....	23
15	Указания по эксплуатации (ремонт, утилизации).....	24
16	Гарантии изготовителя.....	24
	Приложение А (обязательное) Номенклатура разгрузочных жилетов и применяемые материалы.....	25
	А.1 Общие требования.....	25
	А.2 Форма заявки на проведение экспертизы технической документации на материалы.....	28
	Приложение Б (обязательное) Идентификационная надпись.....	30
	Приложение В (обязательное) Внешний вид индивидуальной маркировки.....	31
	В.1 Внешний вид, цветовое решение и размеры товарного ярлыка.....	31

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

В.2 Внешний вид и размеры контрольной ленты.....	32
В.3 Внешний вид и размеры именной ленты.....	33
В.4 Внешний вид, цветовое решение и размеры информации для потребителя.....	33
В.5 Внешний вид упаковочного ярлыка.....	34
Библиография.....	36

Документ является собственностью ПАО «Транснефть»
Документ не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения ПАО «Транснефть»

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

1 Область применения

1.1 Настоящий документ устанавливает общие технические требования к разгрузочному жилету, являющемуся составной частью форменной одежды работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть».

1.2 Настоящий документ предназначен для применения ПАО «Транснефть», организациями системы «Транснефть», а также организациями, осуществляющими изготовление, приобретение и поставку форменной одежды работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть».

2 Нормативные ссылки

В настоящем документе использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство.

Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 3811-72 (ИСО 3932-76, ИСО 3933-76, ИСО 3801-77) Материалы текстильные.

Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.5-83 Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 11209-2014 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16218.1-93 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию

ГОСТ 19616-74 Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления

ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия

ГОСТ 25617-2014 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах

ГОСТ 28965-91 Застежка-молния. Методы контроля

ГОСТ 30019.2-93 Застежка текстильная. Метод определения прочности сдвига по длине и ширине

ГОСТ 30019.3-93 Застежка текстильная. Метод определения прочности расслаивания

ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

ГОСТ 30292-96 (ИСО 4920-81) Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

ГОСТ ISO 1833-2-2011 Материалы текстильные. Количественный химический анализ.

Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон

ГОСТ ISO 3758-2014 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ Р 53019-2008 Нитки швейные для изделий технического и специального назначения. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 3635-99 Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению

Примечание При пользовании настоящим документом целесообразно проверить действие ссылочных документов в соответствии с действующим «Перечнем законодательных актов и основных нормативных и распорядительных документов, действующих в сфере магистрального трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим нормативным документом следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем документе применен следующий термин с соответствующим определением:

разгрузочный жилет. Швейная или трикотажная плечевая одежда с проймами без рукавов.

4 Общие требования

4.1 Разгрузочные жилеты следует изготавливать по технической документации изготовителя.

4.2 Разгрузочные жилеты должны соответствовать требованиям настоящего документа и образцу-этalonу, утвержденному в установленном порядке.

4.3 Приобретение разгрузочных жилетов установленного в настоящем документе номенклатурного ряда, не соответствующих требованиям настоящего документа, не допускается.

4.4 В организации системы «Транснефть» следует поставлять разгрузочные жилеты, прошедшие процедуру обязательного и добровольного подтверждения соответствия.

4.5 Обязательное подтверждение соответствия разгрузочных жилетов требованиям ТР ТС 017/2011 [1] следует осуществлять в форме обязательной сертификации или принятия декларации о соответствии.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

4.6 Добровольное подтверждение соответствия разгрузочных жилетов требованиям настоящего документа следует осуществлять в форме добровольной сертификации.

4.7 Приобретение и выдача работникам разгрузочных жилетов, не имеющих сертификата соответствия либо имеющих сертификат соответствия, срок действия которого истек, не допускаются, за исключением, согласно Федеральному закону [2] (глава IV, статья 28, пункт 2), продукции, выпущенной в обращение на территории Российской Федерации во время действия сертификата соответствия, в течение срока годности или срока службы продукции, установленных в соответствии с законодательством Российской Федерации.

5 Основные параметры и характеристики (свойства)

5.1 Номенклатура

5.1.1 Номенклатура разгрузочных жилетов и применяемые материалы – в соответствии с А.1 (приложение А).

5.1.2 Условное обозначение разгрузочных жилетов при заказе должно содержать:

- техническое наименование, приведенное в таблице А.1;
- товарный код, приведенный в таблице А.1;
- размер в соответствии с 5.4.3;
- обозначение настоящего документа.

5.1.3 Пример записи при заказе разгрузочного жилета:

«Жилет разгрузочный, Ж-01, 170;176 – 96;100, ОТТ _____».
обозначение настоящего документа

5.2 Конструктивные требования

5.2.1 Конструкция разгрузочных жилетов должна обеспечивать следующие эргономические свойства:

- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможности регулирования локального прилегания разгрузочного жилета к поверхности тела;
- соразмерности разгрузочного жилета и его частей;
- снижение утолщений в проблемных местах сочленения деталей или узлов.

5.2.2 Конструктивные требования к разгрузочному жилету приведены в таблице 1.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Таблица 1 – Конструктивные требования к разгрузочному жилету

№ п/п	Техническое наименование	Конструктивное требование
1	2	3
1	Жилет разгрузочный	Полочка с двойной кокеткой, с цельнокроеной застежкой-молнией, накладными карманами с клапанами, с регулировкой по низу с помощью хлястиков и пряжек. Спинка с двойной кокеткой, с регулировкой в области пройм, по линии талии и низу с помощью хлястиков и пряжек

5.3 Требования к корпоративному стилю

5.3.1 Разгрузочные жилеты следует изготавливать в корпоративном стиле, направленном на формирование имиджа ПАО «Транснефть», его узнаваемости, значимости в конкурентной среде, корпоративной этики взаимодействия работников внутри ПАО «Транснефть» и с партнерами.

5.3.2 Корпоративный стиль определяют:

- композиционные решения;
- конструктивные решения;
- цветовые решения;
- идентификационные признаки;
- отделочные детали.

5.3.3 Композиционное решение разгрузочных жилетов следует выполнять в едином функциональном стиле:

- силуэт;
- выразительность формы;
- дизайн символики;
- пропорциональное соответствие деталей.

5.3.4 Цветовое решение разгрузочных жилетов следует выполнять с использованием цветовой гаммы ПАО «Транснефть». Основной цвет по стандартизованной системе подбора цвета Pantone [3] – темно-синий (Pantone® 19-4020 TPX).

5.3.5 Допускается по согласованию с заказчиком применять другие номера Pantone® по стандартизованной системе подбора цвета Pantone [3], соответствующие основному цвету (темно-синему).

5.3.6 Цвет применяемых ниток – в тон цвета обрабатываемых деталей разгрузочных жилетов.

5.3.7 Цвет фурнитуры, застежки-молнии, текстильной застежки – черный.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

5.3.8 Идентификационный признак разгрузочного жилета – идентификационная надпись в соответствии с приложением Б.

5.3.9 Место расположения идентификационной надписи – посередине ширины спинки жилета на расстоянии 20 мм от шва притачивания кокетки.

5.4 Основные параметры и размеры

5.4.1 Разгрузочные жилеты по размерам следует изготавливать на типовые фигуры человека согласно ГОСТ 31399.

5.4.2 Обозначение размера разгрузочного жилета должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека в следующей последовательности: удвоенные значения роста и обхвата груди.

5.4.3 Размеры разгрузочных жилетов приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Размеры разгрузочных жилетов

№ п/п	Сдвоенное значение роста типовой фигуры (интервал роста человека), см	Сдвоенное значение обхвата груди типовой фигуры (интервал обхвата груди человека), см				
		88; 92 (от 86,0 до 94,0 включ.)	96; 100 (от 94,0 до 102,0 включ.)	104; 108 (от 102,0 до 110,0 включ.)	112; 116 (от 110,0 до 118,0 включ.)	120; 124 (от 118,0 до 126,0 включ.)
1	2	3	4	5	6	7
1	158; 164 (от 155,0 до 167,0 включ.)	158; 164 – 88; 92	158; 164 – 96; 100	158; 164 – 104; 108	158; 164 – 112; 116	158; 164 – 120; 124
2	170; 176 (от 167,0 до 179,0 включ.)	170; 176 – 88; 92	170; 176 – 96; 100	170; 176 – 104; 108	170; 176 – 112; 116	170; 176 – 120; 124
3	182; 188 (от 179,0 до 191,0 включ.)	182; 188 – 88; 92	182; 188 – 96; 100	182; 188 – 104; 108	182; 188 – 112; 116	182; 188 – 120; 124

5.4.4 Допускается по согласованию с заказчиком изготавливать разгрузочные жилеты размеров, отличающихся от размеров, приведенных в таблице 2. При отклонениях от типовой фигуры разгрузочные жилеты изготавливают с учетом антропометрических особенностей конкретной фигуры человека на основе персональных измерений.

5.4.5 Измерения человека для определения размера разгрузочного жилета должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ Р ИСО 3635.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

5.5 Описание внешнего вида

5.5.1 Разгрузочный жилет прямого силуэта, с V-образным вырезом горловины, центральной двухзамковой застежкой-молнией. Внешний вид разгрузочного жилета приведен на рисунке 1.

5.5.2 Полочка – с кокеткой, цельнокроеной с кокеткой спинки. Двойная кокетка с прокладкой из нетканого материала выстегана строчкой по форме ромба.

5.5.3 Верхний карман правой полочки – накладной объемный с горизонтальной застежкой-молнией. На кармане расположен вертикальный объемный карман с клапаном и отделением для карандаша. Клапан кармана – со скошенными углами, с текстильной застежкой, с держателем по нижнему краю.

5.5.4 Объемный карман с клапаном для рации, регулируемый по объему с помощью застежки-карабина, расположен на левой полочке в области плеча. Клапан кармана – с текстильной застежкой, с держателем по нижнему краю.

5.5.5 Верхний карман левой полочки – накладной объемный с горизонтальной застежкой-молнией.

5.5.6 Нижние боковые карманы полочек – накладные объемные с горизонтальной застежкой-молнией, на них расположены по два накладных кармана с клапаном. Клапаны и низ карманов – со скошенными углами. Клапаны – с текстильной застежкой, с держателями по нижнему краю.

5.5.7 Петли с полукольцом расположены по низу верхних карманов и кармана для рации, в шве притачивания кокетки правой полочки.

5.5.8 Хлястики с фиксаторами, обеспечивающие возможность регулировки изделия по объему, расположены по низу полочек.

5.5.9 Спинка – с двойной кокеткой, цельнокроеной с кокеткой полочки. Ширина спинки в области пройм, по линии талии и низу регулируется с помощью хлястиков и пряжек.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------



Рисунок 1 – Внешний вид разгрузочного жилета

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

5.6 Требования к изготовлению

5.6.1 Раскрой и изготовление разгрузочных жилетов – по ГОСТ 25295.

5.6.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении разгрузочных жилетов, – по ГОСТ 12807.

5.6.3 Разрывная нагрузка швов соединения деталей – не менее 250 Н.

5.6.4 Соединение кокетки с полочкой и спинкой выполняют настрочным швом двумя параллельными строчками.

5.6.5 Открытые срезы деталей изделия обметывают или окантовывают.

5.6.6 Горловину, проймы, край борта изделия обтачивают. Ширина обтачки – не менее 3 см.

5.6.7 Частота стежков в 1 см строчки должна быть:

- 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;
- 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии от 1 до 2 мм одна от другой;
- 3,0 стежка при выполнении шва с последующим настрачиванием, при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками;
- от 3,0 до 3,5 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии от 5 до 7 мм одна от другой;
- от 2,5 до 3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;
- от 2,5 до 3,0 стежка при выполнении шва вподгибку одной строчкой;
- 20 стежков при выполнении петельной строчки.

5.6.8 Ширина шва должна быть:

- стачного – от 10 до 12 мм от среза деталей до строчки;
- обтачного – от 5 до 7 мм от среза деталей до строчки;
- накладного с закрытым срезом – от 1 до 2 мм от подогнутого края деталей до строчки;
- накладного с закрытым срезом двумя параллельными строчками – от 1 до 2 мм и от 7 до 8 мм от подогнутого края деталей до строчки;
- окантовочного – от 5 до 7 мм от края детали до строчки.

5.6.9 Швом вподгибку с закрытым срезом следует обрабатывать:

- верхние срезы накладных карманов шириной не менее 10 мм в готовом виде;
- низ жилета шириной не менее 20 мм в готовом виде.

5.6.10 По верхнему краю карманов и клапанов должны быть установлены закрепки.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

5.6.11 Закрепки должны соответствовать следующим параметрам:

- количество стежков при выполнении закрепки – в автоматическом режиме;
- длина закрепки – от 5 до 10 мм в зависимости от месторасположения.

5.6.12 Накладные карманы следует настрачивать накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками.

5.6.13 По краю клапана карманов должны быть проложены две параллельные строчки на расстоянии от 5 до 7 мм одна от другой.

5.6.14 Шов притачивания застежки-молнии накладных карманов должен быть настроен двумя параллельными строчками.

5.6.15 Шов притачивания центральной застежки-молнии должен быть настроен одной строчкой на расстоянии от 5 до 7 мм от шва притачивания или двумя параллельными строчками.

5.6.16 Верхнюю часть текстильной застежки располагают по модели. Нижнюю часть текстильной застежки настрачивают в соответствии с расположением верхней части. Части застежки настрачивают строчкой в форме прямоугольника с двумя диагоналями, пересекающимися в центре.

5.6.17 Части хлястиков для регулировки ширины спинки в области пройм, по линии талии и по низу центральной застежки полочки настрачивают строчкой в форме прямоугольника с двумя диагоналями, пересекающимися в центре.

5.6.18 Петлю у основания полуколыца закрепляют строчкой.

5.6.19 При изготовлении разгрузочных жилетов следует соблюдать размеры, расположение и симметричность правосторонних и левосторонних деталей.

5.6.20 При изготовлении разгрузочных жилетов допускаются:

- подборта из двух частей с расположением шва в поперечном направлении;
- горловина и проймы, обработанные окантовкой;
- регулировка объема кармана для рации с помощью хлястиков и пряжки;
- методы обработки, не ухудшающие качество.

5.6.21 Спецификация деталей, особенности обработки должны быть указаны в технической документации изготовителя.

5.6.22 Разгрузочные жилеты должны иметь следующие запасные части и принадлежности для ремонта:

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

- лоскут основного материала из межлекальных выпадов площадью от 60 до 100 см², одна сторона которого не менее 5 см;

- нитки.

5.6.23 Разгрузочные жилеты должны быть ремонтпригодными.

5.6.24 Запасные части и принадлежности для ремонта следует закреплять в швах разгрузочного жилета или упаковывать в специальный полиэтиленовый пакет, прикрепленный к изделию.

5.7 Измерения разгрузочного жилета в готовом виде

5.7.1 Метод измерения – по ГОСТ 4103.

5.7.2 Линейные измерения разгрузочного жилета приведены в таблице 3.

5.7.3 Не допускаются отклонения по ширине накладного кармана и длине клапана накладного кармана в большую и меньшую стороны одновременно. Допускаемые отклонения по данным измерениям должны находиться либо в плюсовом, либо в минусовом интервале.

5.7.4 Схема измерений разгрузочного жилета приведена на рисунке 2.

Документ является собственностью ПАО «Транснефть». Документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ПАО «Транснефть».

Таблица 3 – Линейные измерения разгрузочного жилета

№ п/п	Номер измерения на рисунке 2	Наименование измерения	Рост	Обхват груди					Градация		Допускаемое отклонение
				от 88 до 92	от 96 до 100	от 104 до 108	от 112 до 116	от 120 до 124	роста	обхвата груди	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1	Длина спинки	158 – 164	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	±4,0	–	±1,0
			170 – 176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0			
			182 – 188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0			
2	2	Ширина спинки в самом узком месте	158 – 188	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	–	±2,0	±1,0
3	3	Ширина спинки на уровне глубины проймы	158 – 188	57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	–	±4,0	±1,0
4	4	Ширина кармана для рации	158 – 188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	–	–	0,2
5	5	Длина кармана для рации	158 – 188	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	–	–	0,2
6	6	Глубина кармана для рации	158 – 188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	–	–	0,2

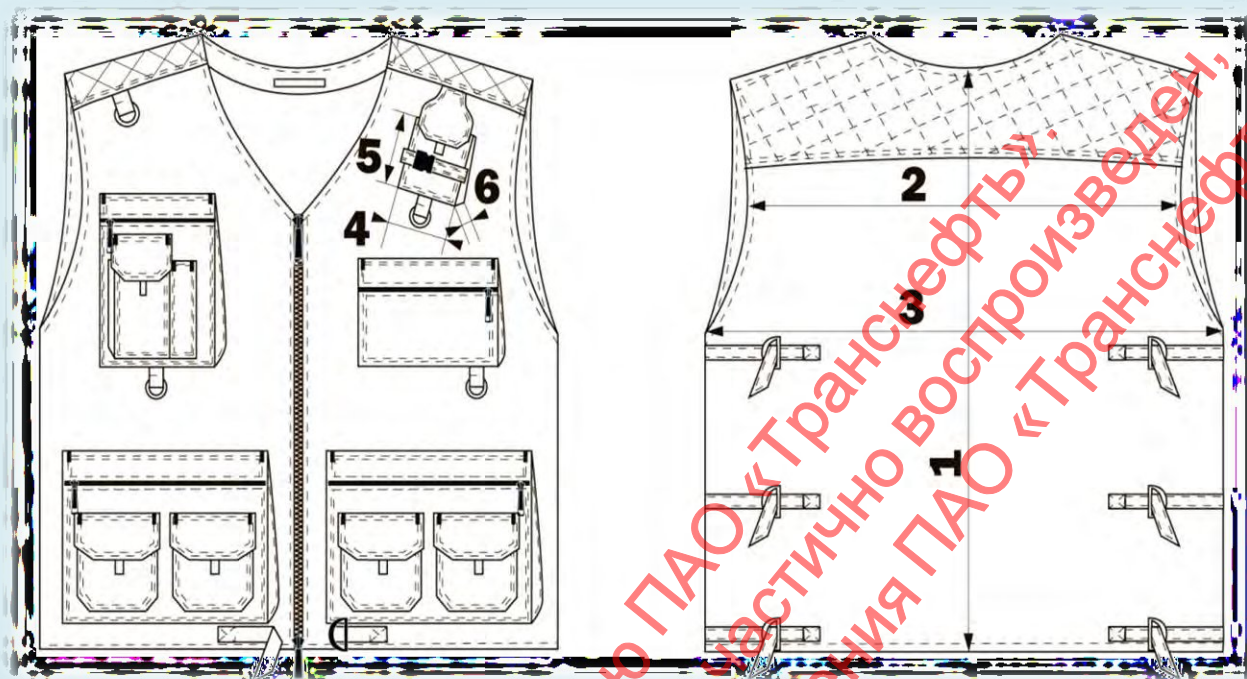
Размеры в сантиметрах

ПАО «Транснефть»

Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования

ОГТ-13.340.10-КТН-0304-21

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------



- 1 – длина спинки; 2 – ширина спинки в самом узком месте; 3 – ширина спинки на уровне глубины проймы; 4 – ширина кармана для рации; 5 – длина кармана для рации; 6 – глубина кармана для рации

Рисунок 2 – Схема измерений разгрузочного жилета

6 Требования безопасности

6.1 Разгрузочные жилеты не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать опасное и вредное воздействие на человека и окружающую среду.

6.2 Разгрузочные жилеты при эксплуатации не должны являться причиной несчастных случаев.

6.3 Разгрузочные жилеты не должны оказывать раздражающего, токсичного действия на организм работника и должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011 [1].

7 Требования охраны окружающей среды

7.1 При изготовлении и эксплуатации разгрузочных жилетов не допускается выделение токсичных веществ в окружающую среду.

7.2 Способы утилизации разгрузочных жилетов, потерявших потребительские свойства, не должны наносить вред окружающей среде.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

7.3 Утилизацию отходов производства разгрузочных жилетов следует осуществлять в установленном порядке в специально отведенных местах в соответствии с требованиями охраны окружающей среды.

8 Требования к материалам и фурнитуре

8.1 Технические характеристики смешанных материалов приведены в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 – Технические характеристики смешанных материалов

№ п/п	Наименование, единица измерения	Значение		Метод испытания
1	2	3		4
1	Вид и массовая доля волокон, %	Хлопок с содержанием синтетических волокон от 5 до 50, в т. ч. антистатические нити/волокна	Хлопок с содержанием синтетических волокон от 20 до 50, в т. ч. антистатические нити/волокна	По ГОСТ ISO 1833-2
2	Поверхностная плотность, г/м ²	От 180 до 220	От 221 до 260	По ГОСТ 3811
3	Разрывная нагрузка, Н, не менее	по основе	700	По ГОСТ 3813
		по утку	400	
4	Раздирающая нагрузка, Н, не менее	по основе	30	По ГОСТ 3813
		по утку	30	
5	Стойкость к истиранию, цикл, не менее	3500	4500	По ГОСТ 18976
6	Воздухопроницаемость, дм ³ /(м ² ·с), не менее	40	20	По ГОСТ 12088
7	Изменение размеров после стирки или химической чистки, % не более	по основе	Минус 2,0	По ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
		по утку	±1,5	
8	Гигроскопичность, %, не менее	5		По ГОСТ 3816
9	Количество свободного формальдегида, мкг/г, не более	300		По ГОСТ 25617
10	Водоотталкивание, условная единица, не менее	в исходном виде	90	По ГОСТ 30292 (7.10)
		после пяти стирок или химических чисток	80	
11	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	в исходном виде	10 ⁷	По ГОСТ 19616
		после пяти стирок	10 ⁷	

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

№ п/п	Наименование, единица измерения		Значение	Метод испытания
1	2		3	4
12	Маслоотталкивание, балл, не менее	в исходном виде	5	По ГОСТ 11209
		после пяти стирок или химических чисток	4	
13	Устойчивость окраски к воздействию (изменение первоначальной окраски/закрашивание смежного материала), балл, не менее	света	5/–	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3
		стирки	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4
		пота	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.6
		сухого трения	–/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.27
		органических растворителей	4/–	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13
		дистиллированной воды	4/4	По ГОСТ 9733.5

8.2 Технические характеристики застежки-молнии приведены в таблице 5.

8.3 Застежка-молния пластмассовая литьевая («тракторная») разъемная двухзамковая с шириной замкнутых звеньев не менее 7 мм предназначена для бортовой застежки разгрузочного жилета.

8.4 Застежка-молния пластмассовая спиральная неразъемная с шириной замкнутых звеньев не менее 5 мм предназначена для застежки накладных карманов на полочках разгрузочного жилета.

Т а б л и ц а 5 – Технические характеристики застежки-молнии

№ п/п	Наименование, единица измерения		Значение для		Метод испытания
			пластмассовой литьевой («тракторной»)	пластмассовой спиральной	
1	2		3	4	5
1	Вид и массовая доля волокон текстильной ленты, %		Полиэфирное волокно – 100	Полиэфирное волокно – 100	По ГОСТ ISO 1833-2
2	Ширина замкнутых звеньев, мм, не менее		6	5	–
3	Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	в исходном виде	100	200	По ГОСТ 28965
		после наработки 500 циклов	93	186	
4	Прочность замка, Н, не менее		120	160	По ГОСТ 28965

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

№ п/п	Наименование, единица измерения		Значение для		Метод испытания
			пластмассовой литьевой («тракторной»)	пластмассовой спиральной	
1	2		3	4	5
5	Усилие отрыва звена, Н, не менее		30	–	По ГОСТ 28965
6	Устойчивость окраски тканой ленты застежки-молнии к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4
		сухого трения	–/4	–/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.27
		дистиллированной воды	4/4	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.5
		органических растворителей	4/–	4/–	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13

8.5 Технические характеристики текстильной застежки приведены в таблице 6.

Т а б л и ц а 6 – Технические характеристики текстильной застежки

№ п/п	Наименование, единица измерения		Значение	Метод испытания
1	2		3	4
1	Вид и массовая доля волокон, %		Полиэфирное волокно – 100 или полиамидное волокно – 100	По ГОСТ ISO 1833-2
2	Ширина, мм		25±2	По ГОСТ 16218.1
3	Усилие сдвига по длине, Н, не менее		25	По ГОСТ 30019.2
4	Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее		0,5	По ГОСТ 30019.3
5	Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4
		сухого трения	–/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.27
		дистиллированной воды	4/4	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.5
		органических растворителей	4/–	По ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13

8.6 При изготовлении разгрузочного жилета следует применять следующие виды прикладных материалов и фурнитуры:

- пластмассовая застежка-карабин шириной не более 25 мм;
- металлические полукольца/рамки шириной 25 мм;
- капроновая техническая лента шириной 20 мм (с разрывной нагрузкой по основе – не менее 2500 Н) в цвет основного материала или черного цвета (для прикрепления полуколец и застежки-карабина);

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

- объемный нетканый материал с каландрированными поверхностями с поверхностной плотностью не менее 100 г/м² (прокладка двойной кокетки);
- армированные швейные нитки 45лЛ, 36лХ, 44лХ по ГОСТ 6309;
- армированные швейные нитки 54ЛХ по ГОСТ Р 53019.

8.7 Все виды прикладных материалов и фурнитуры должны быть устойчивы к стирке при температуре 60 °С, химической чистке, глажению, воздействию низких температур.

8.8 Допуски и отклонения

8.8.1 Допускаемые отклонения номинальной поверхностной плотности готовых тканей – ±5 %.

8.8.2 Допускаемые отклонения по составу сырья – ±3 %.

8.8.3 Допускаемые отклонения от номеров цвета Pantone® в тканях – не более 2,5 ΔE.

8.8.4 Для тканей темно-синего цвета допускается снижение устойчивости окраски к воздействию света на 1 балл.

9 Комплектность

9.1 В комплект поставки должны входить:

- разгрузочный жилет;
- комплект сопроводительных документов на партию разгрузочных жилетов.

9.2 Комплект сопроводительных документов на партию разгрузочных жилетов должен содержать заверенные копии документов (сертификата соответствия/декларации о соответствии), подтверждающих прохождение процедуры обязательного и добровольного подтверждения соответствия.

Примечание – Копии сертификата соответствия/декларации о соответствии заверяет нотариус или одно из уполномоченных лиц:

- держателя подлинника сертификата соответствия/декларации о соответствии;
- органа по сертификации товаров, выдавшего сертификат соответствия.

9.3 Копии сертификатов соответствия/декларации о соответствии должны быть заверены подлинной печатью организации, подписью уполномоченного лица этой организации с указанием фамилии, имени, отчества и даты заверения. На каждый лист копии документа должен быть проставлен штамп с реквизитами заверяющей организации, в т. ч. с указанием ее места нахождения (адреса) и телефона.

10 Маркировка

10.1 Разгрузочные жилеты при поставках заказчику должны иметь:

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

- индивидуальную маркировку;
- упаковочную маркировку (упаковочный ярлык);
- транспортную маркировку.

10.2 Маркировка должна быть выполнена на русском языке. Допускается дополнительно приводить информацию на другом языке по согласованию с заказчиком.

10.3 Маркировка должна быть легко читаемой, четко выполненной несмываемой краской, устойчивой к химической чистке, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции. Реквизиты маркировки рекомендуется выполнять типографским шрифтом размером не менее 2 мм.

10.4 В состав индивидуальной маркировки входят:

- товарный ярлык;
- контрольная лента;
- именная лента;
- информация для потребителя.

10.5 Товарный ярлык должен содержать следующую информацию:

- наименование страны изготовителя;
- наименование, товарный знак (при наличии), юридический адрес и другие средства идентификации изготовителя (телефон, факс, сайт, e-mail);
- техническое наименование изделия, товарный код;
- наименование материала (марка, артикул, поверхностная плотность);
- размер изделия;
- пиктограмма обозначения размера;
- состав сырья;
- дата выпуска (месяц и год);
- обозначение документа, требованиям которого соответствует разгрузочный жилет;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлен разгрузочный жилет;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- номер документа, подтверждающего прохождение процедуры обязательного подтверждения соответствия;
- номер сертификата соответствия, подтверждающего прохождение процедуры добровольного подтверждения соответствия;
- штамп службы технического контроля изготовителя.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Размер указывают абсолютными величинами размерных признаков в сантиметрах, а также используют способ изображения размера на стандартной пиктограмме в соответствии с ГОСТ Р ИСО 3635.

Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза – согласно положению [4].

Штамп службы технического контроля изготовителя должен быть визуально четко различим, при этом его размеры – не более 10х20 мм.

Товарный ярлык должен быть выполнен в виде картонной этикетки прямоугольной формы и прикреплен с помощью специального этикет-пистолета к середине горловины спинки или к краю борта разгрузочного жилета.

Внешний вид, цветовое решение и размеры товарного ярлыка – в соответствии с В.1 (приложение В).

10.6 Контрольная лента должна содержать следующую информацию:

- наименование, товарный знак (при наличии), юридический адрес и другие средства идентификации изготовителя (телефон, факс, сайт, e-mail);
- техническое наименование изделия, товарный код;
- наименование материала (марка, артикул, поверхностная плотность);
- состав сырья;
- размер изделия;
- пиктограмма обозначения размера;
- символы по уходу за изделием;
- обозначение документа, требованиям которого соответствует продукция;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлена продукция;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- номер документа, подтверждающего прохождение процедуры обязательного подтверждения соответствия;
- номер сертификата соответствия, подтверждающего прохождение процедуры добровольного подтверждения соответствия;
- дата выпуска (месяц и год);
- штамп службы технического контроля изготовителя.

Реквизиты контрольной ленты аналогичны реквизитам, указанным в товарном ярлыке. Символы по уходу за изделием с учетом рекомендаций изготовителей материалов – по ГОСТ ISO 3758.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Контрольную ленту располагают в виде петли на изделии и прикрепляют трудноудаляемым способом в боковом шве разгрузочного жилета на расстоянии от 10 до 15 см от низа изделия.

Внешний вид и размеры контрольной ленты – в соответствии с В.2 (приложение В).

10.7 Именная лента должна содержать следующую информацию:

- поле для самостоятельного указания фамилии пользователя с инициалами;
- поле для самостоятельного указания табельного номера пользователя.

Именную ленту разгрузочного жилета настрачивают с изнаночной стороны на левую полочку.

Внешний вид и размеры именной ленты – в соответствии с В.3 (приложение В).

10.8 Информация для потребителя в виде рекомендаций по эксплуатации должна содержать:

- наименование, товарный знак (при наличии), юридический адрес и другие средства идентификации изготовителя (телефон, факс, сайт, e-mail);
- техническое наименование изделия, товарный код;
- наименование материала (марка, артикул, поверхностная плотность);
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- объяснение символов по уходу за изделием;
- гарантийный срок эксплуатации и хранения;
- обозначение настоящего документа;
- дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.

Внешний вид, цветовое решение и размеры информации для потребителя – в соответствии с В.4 (приложение В).

10.9 Информацию для потребителя допускается выполнять в виде буклета и располагать в месте крепления товарного ярлыка.

10.10 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

11 Упаковка

11.1 Упаковка разгрузочных жилетов – по ГОСТ 10581.

11.2 Индивидуальная упаковка

11.2.1 Каждый разгрузочный жилет должен быть аккуратно сложен.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

11.2.2 Сложенные разгрузочные жилеты укладывают в индивидуальный пакет из полиэтиленовой пленки, при этом маркировка должна быть хорошо видимой и читаемой без нарушения целостности упаковки.

11.3 Групповая тара

11.3.1 Групповая тара (коробка), применяемая для транспортирования и хранения разгрузочных жилетов, должна обеспечивать условия для сохранения количества и качества разгрузочных жилетов на всем пути их движения от изготовителя к потребителю.

11.3.2 В групповую тару (коробку) складывают разгрузочные жилеты, предварительно упакованные в индивидуальную упаковку.

11.3.3 На каждую групповую тару (коробку) наклеивают упаковочный ярлык с указанием следующих реквизитов:

- название, торговая марка, юридический адрес и другие средства идентификации изготовителя;
- наименование и адрес грузоотправителя;
- наименование и адрес грузополучателя;
- техническое наименование изделия, товарный код;
- количество изделий по размерам;
- гарантийный срок эксплуатации и хранения;
- обозначение документа, требованиям которого соответствует продукция;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлена продукция;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- дополнительная информация по усмотрению изготовителя;
- номер упаковочного места;
- общее количество упаковочных мест;
- дата изготовления (месяц и год).

11.3.4 Внешний вид упаковочного ярлыка – в соответствии с В.5 (приложение В).

12 Правила приемки

12.1 Приемку разгрузочных жилетов проводят в соответствии с условиями договора поставки, ГОСТ 24782 [5], технической документации изготовителя, утвержденным образцом-эталоном по ГОСТ 15.007 и настоящим документом.

12.2 Изготовитель должен осуществлять приемку разгрузочных жилетов методом сплошного контроля:

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

- по количеству;
- по внешнему виду и конструкции;
- по комплектности;
- по упаковке;
- по маркировке;
- по величинам линейных измерений.

12.3 Изготовитель должен обеспечить сохранение качества разгрузочных жилетов после приемки вплоть до доставки заказчику.

12.4 Готовые разгрузочные жилеты заказчик принимает партиями.

12.5 Заказчик должен осуществлять приемку разгрузочных жилетов:

а) методом сплошного контроля:

- по количеству;
- по комплектности;
- по упаковке;
- по маркировке;

б) методом выборочного контроля:

- по внешнему виду и конструкции;
- по величинам линейных измерений.

12.6 Объем выборки при приемке – по ГОСТ 24782 [5].

12.7 Результаты приемки считают положительными, а разгрузочные жилеты прошедшими проверку, если результаты проверки подтверждают соответствие установленным требованиям.

12.8 Результаты приемки считают отрицательными, а разгрузочные жилеты не прошедшими проверку, если по результатам проверки выявлено несоответствие хотя бы одному из требований, установленных в документах, приведенных в 12.1 и/или договоре поставки.

12.9 Не прошедшие проверку разгрузочные жилеты должны быть заменены или исправлены с последующим проведением повторной приемки.

12.10 Порядок приемки разгрузочных жилетов, ответственность изготовителя и заказчика следует устанавливать в договоре поставки.

12.11 При необходимости заказчик может организовывать проведение проверки принимаемых разгрузочных жилетов на соответствие действующему законодательству

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Российской Федерации, стандартам и настоящему документу в аккредитованных в соответствующей области испытательных лабораториях.

13 Методы контроля и испытаний

- 13.1 Метод контроля качества изделий – по ГОСТ 4103.
- 13.2 Определение поверхностной плотности – по ГОСТ 3811.
- 13.3 Определение массовой доли волокон – по ГОСТ ISO 1833-2.
- 13.4 Определение разрывной и раздирающей нагрузки – по ГОСТ 3813.
- 13.5 Определение разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073.
- 13.6 Определение удельного поверхностного электрического сопротивления – по ГОСТ 19616.
- 13.7 Определение воздухопроницаемости – по ГОСТ 12088.
- 13.8 Определение стойкости к истиранию – по ГОСТ 18976.
- 13.9 Определение изменения размеров после стирки или химической чистки – по ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1.
- 13.10 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям – по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6 (метод I), ГОСТ 9733.27, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.5.
- 13.11 Определение водоотталкивания – по ГОСТ 30292 (7.10).
- 13.12 Определение гигроскопичности – по ГОСТ 3816.
- 13.13 Определение линейных размеров текстильно-галантерейных изделий – по ГОСТ 16218.1.
- 13.14 Определение маслоотталкивания – по ГОСТ 11209.

14 Транспортирование и хранение

- 14.1 Транспортирование и хранение готовых разгрузочных жилетов – по ГОСТ 10581.
- 14.2 Упакованные разгрузочные жилеты следует транспортировать в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 14.3 Упакованные разгрузочные жилеты следует хранить в сухих крытых складских помещениях и защищать от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.
- 14.4 Упакованные разгрузочные жилеты следует хранить на стеллажах. Расстояние от пола до нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м, от внутренних стен до

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

тары – не менее 0,2 м, от отопительных приборов до тары – не менее 1,0 м, между стеллажами – не менее 0,7 м.

15 Указания по эксплуатации (ремонту, утилизации)

15.1 Разгрузочные жилеты следует эксплуатировать в соответствии с рекомендациями по эксплуатации.

15.2 Рекомендации по эксплуатации должны содержать следующие сведения:

- наименование, товарный знак (при наличии), юридический адрес и другие средства идентификации изготовителя (телефон, факс, сайт, e-mail);
- техническое наименование изделия, товарный код;
- область применения;
- объяснение всех пиктограмм, символов по уходу за изделием;
- требования по утилизации;
- гарантийный срок эксплуатации и хранения;
- обозначение документа, требованиям которого соответствует разгрузочный жилет;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлен разгрузочный жилет;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.

15.3 Способы ухода за разгрузочными жилетами с учетом вида и массовой доли волокон, вида отделки и рекомендаций изготовителя материалов – в соответствии с ГОСТ 25652.

15.4 Разгрузочные жилеты в процессе эксплуатации подлежат периодической химической чистке или стирке в соответствии с информацией изготовителя.

16 Гарантии изготовителя

16.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие разгрузочных жилетов требованиям настоящего документа при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

16.2 Гарантийный срок эксплуатации разгрузочных жилетов – не менее 1 года.

16.3 Гарантийный срок хранения разгрузочных жилетов – не менее 3 лет.

16.4 В течение гарантийного срока изготовитель должен безвозмездно устранять дефекты, выявленные в процессе эксплуатации, а при невозможности устранения дефектов выполнить замену поставленного разгрузочного жилета.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Приложение А

(обязательное)

Номенклатура разгрузочных жилетов и применяемые материалы

А.1 Общие требования

А.1.1 Номенклатура, товарные коды разгрузочных жилетов и материалы, применяемые для их изготовления, приведены в таблице А.1.

А.1.2 При изготовлении разгрузочных жилетов приоритетным является использование материалов российского происхождения. Допускается использование иностранных материалов при отсутствии на территории Российской Федерации производства материалов, необходимых для изготовления разгрузочных жилетов.

Примечание – Приоритет устанавливают с учетом положений соглашения [6] и договора [7].

А.1.3 Применение материалов для изготовления разгрузочных жилетов, не приведенных в таблице А.1, не допускается.

А.1.4 Включение новых материалов в перечень рекомендуемых материалов для изготовления разгрузочных жилетов осуществляют на основании рассмотрения заявки и анализа комплекта документов (уставные и регистрационные документы заявителя; техническая документация на заявленную продукцию; документы, подтверждающие соответствие (копии сертификатов и копии протоколов испытаний на заявленную продукцию), направляемых заявителем в адрес ООО «НИИ Транснефть».

А.1.5 Комплект документов принимают к рассмотрению на основании заявки от изготовителей материалов или их официальных представителей (далее – заявителей), являющихся резидентами Российской Федерации. Форма заявки на проведение экспертизы технической документации на материалы – в соответствии с А.2.

А.1.6 Рассмотрение заявки, проведение анализа представленного комплекта документов на включение материалов в перечень рекомендуемых материалов для изготовления разгрузочных жилетов проводят за счет заявителя в рамках договора между заявителем и ООО «НИИ Транснефть».

А.1.7 Ответственность за недостоверность информации в представленных на рассмотрение документах несет заявитель в объеме обязательств, исполняемых по договору.

А.1.8 Результатом рассмотрения комплекта представленных документов является заключение ООО «НИИ Транснефть».

А.1.9 Решение о применении материалов, не приведенных в таблице А.1, для изготовления разгрузочных жилетов принимает ПАО «Транснефть» на основании

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

положительного заключения ООО «НИИ Транснефть». Проект решения формирует отдел обеспечения деятельности ведомственной охраны управления физической защиты департамента безопасности ПАО «Транснефть».

А.1.10 При отрицательных результатах анализа представленных документов ООО «НИИ Транснефть» оформляет отрицательное заключение по заявке с обоснованием отказа включения материалов в номенклатуру и направляет его заявителю.

А.1.11 Анализ сопроводительных документов к материалам (см. А.1.4) для изготовления разгрузочных жилетов ООО «НИИ Транснефть» проводит повторно:

- при изменении нормативной базы ПАО «Транснефть»;
- при изменении технической документации изготовителей данных материалов;
- при периодическом или внеплановом¹⁾ контроле.

А.1.12 Исключение материалов, приведенных в таблице А.1, осуществляют путем внесения изменений в настоящий документ на основании отрицательного опыта применения и отрицательных результатов испытаний разгрузочных жилетов, поставленных в организации системы «Транснефть», на соответствие стандартам и настоящему документу, отрицательных результатов периодического контроля материалов или отказа от его проведения.

А.1.13 Заказ разгрузочных жилетов оформляют только по тем позициям номенклатуры, для которых в таблице А.1 приведена марка материала или имеется положительное заключение ООО «НИИ Транснефть» на материалы и положительное решение ПАО «Транснефть».

А.1.14 Информация по актуализации перечня рекомендуемых материалов для изготовления разгрузочных жилетов на основании положительного решения ПАО «Транснефть» должна быть размещена на официальном сайте ООО «НИИ Транснефть».

¹⁾ Внеплановый контроль осуществляют на основании отрицательного опыта применения и отрицательных результатов испытаний разгрузочных жилетов, поставленных в организации системы «Транснефть».

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Таблица А.1 – Номенклатура, товарные коды разгрузочных жилетов и материалы, применяемые для их изготовления

№ п/п	Техническое наименование	Товарный код	Поверхностная плотность по таблице 4, г/м²	Массовая доля волокон по таблице 4, %	Применяемый материал			
					Наименование, артикул	Поверхностная плотность ¹⁾ , г/м²	Сырьевой состав ²⁾ , %	Информация об изготовителе
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Жилет разгрузочный	Ж-01	180 – 220	Хлопок с содержанием синтетических волокон от 5 до 50, в т. ч. антистатические нити (волокна)	Антистат Лайт	220	Хлопок – 65 Полиэфир – 35	Российская Федерация, ООО «Адвентум Технолоджис»
					Премьер Strong 180	220	Хлопок – 95 Полиамид – 5	Российская Федерация, ООО «Чайковская текстильная компания»
2	Жилет разгрузочный	Ж-02	221 – 260	Хлопок с содержанием синтетических волокон от 20 до 50, в т. ч. антистатические нити (волокна)	Премьер Cotton Rich 230А, артикул 18450а-М	230	Хлопок – 65 Полиэфир – 35	Российская Федерация, ООО «Чайковская текстильная компания»
					Антистат	250	Хлопок – 75 Полиэфир – 25	Российская Федерация, ООО «Адвентум Технолоджис»
					СТ-20А	230	Хлопок – 65 Полиэфир – 35	Российская Федерация, ООО «ТехСнаб» (поставщик ООО «ТД С Текстиль»)
					TRITON-T	250	Хлопок – 80 Полиэфир – 20	Российская Федерация, ООО «Торговый Дом Текстиль»
					Статор 250А	250	Хлопок – 80 Полиэфир – 20	Российская Федерация, поставщик ООО «Веста»
					СТ-25А	255	Хлопок – 80 Полиэфир – 20	Российская Федерация, ООО «ТехСнаб» (поставщик ООО «ТД С Текстиль»)
					Премьер-комфорт 250А, артикул 18422а/Х-М	255	Хлопок – 80 Полиэфир – 20	Российская Федерация, ООО «Чайковская текстильная компания»
					Эксперт-люкс СА25, арт. С2А-ЮД	260	Хлопок – 80 Полиэфир – 20	Российская Федерация, ЗАО «ПК «Нордтекс»
¹⁾ Допускаемые отклонения номинальной поверхностной плотности тканей – ±5 %. ²⁾ Допускаемые отклонения по составу сырья – ±3 %.								

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

А.2 Форма заявки на проведение экспертизы технической документации на материалы

Генеральному директору
ООО «НИИ Транснефть»

И.О. Фамилия

Заявка¹⁾ № _____ от _____
на проведение экспертизы технической документации на материал(ы),
рекомендуемый(ые) в качестве основного материала для изготовления
форменной одежды работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть»

Уважаемый(ая) _____!

С целью включения в номенклатуру общих технических требований ПАО «Транснефть» _____

наименование(я), артикул(ы), отделка(и), поверхностная(ые) плотность(и) материала(ов)

в качестве основного материала для изготовления _____

техническое наименование форменной одежды

изготавливаемой(ых) _____

наименование изготовителя с указанием организационно-правовой формы

прошу Вас по договору с _____ провести экспертизу
технической документации²⁾ _____
заявитель

№ п/п	Наименование документа	Номер, дата документа	Наименование организации, выдавшей документ
1	2	3	4

Производство вышеуказанного(ых) материала(ов) осуществляется в _____
по адресу: _____
страна происхождения

фактический адрес производства заявляемой продукции

¹⁾ Заявку оформляют на фирменном бланке заявителя.

²⁾ В таблице указывают техническую документацию, которая подлежит экспертизе (копия технических условий), копии сертификатов и копии протоколов испытаний на материалы, выданные независимой(ыми) аккредитованной(ыми) в соответствующей области испытательной(ыми) лабораторией(ями).

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Настоящим подтверждаем:

1¹⁾ Соответствие вышеуказанного(ых) материала(ов) общим техническим требованиям ПАО «Транснефть» _____

обозначение общих технических требований

2 Документы, подтверждающие право представлять интересы _____

наименование изготовителя с указанием организационно-правовой формы

при проведении экспертизы технической документации на заявленный(ые) материал(ы), рекомендуемый(ые) в качестве основного(ых) материала(ов) для изготовления форменной одежды работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть», прилагаются²⁾.

Реквизиты заявителя

Юридический адрес			
Почтовый адрес			
Наименование банка			
Расчетный счет			
Корреспондентский счет			
БИК		ИНН	
Код ОКВЭД		КПП	
Код ОКПО		ОГРН	
Руководитель (И.О. Фамилия)			
действующий на основании (устава/доверенности № ____)			
Контактное лицо			
Тел./Факс/e-mail			

Приложение³⁾.

1 _____

2 _____

должность руководителя организации-заявителя

подпись

расшифровка подписи

¹⁾ Поскольку на основании данной формы разрабатывается конкретная заявка, то здесь приведена нумерация отдельного документа, а не приложения к настоящему документу.

²⁾ Заполняют, если заявка подается от официального представителя изготовителя продукции.

³⁾ Приводят перечень документов, в т. ч. уставных и регистрационных документов заявителя; технической документации (технические условия); документов, подтверждающих соответствие (копии сертификатов и копии протоколов испытаний на заявленную продукцию), направляемых заявителем в адрес ООО «НИИ Транснефть».

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Приложение Б

(обязательное)

Идентификационная надпись

Б.1 Образец идентификационной надписи приведен на рисунке Б.1.



Рисунок Б.1 – Образец идентификационной надписи

Б.2 Цветовое решение – белый.

Б.3 Способ выполнения – автоматическая вышивка.

Б.4 Размеры шрифта идентификационной надписи приведены на рисунке Б.2.



n – ширина вертикального штриха в логотипе;

m – высота горизонтального штриха в логотипе

Рисунок Б.2 – Размеры шрифта идентификационной надписи

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Приложение В

(обязательное)

Внешний вид индивидуальной маркировки

В.1 Внешний вид, цветовое решение и размеры товарного ярлыка

В.1.1 Размеры товарного ярлыка – 70×100 мм.

В.1.2 Реквизиты товарного ярлыка выполняют черным цветом на белом фоне.

В.1.3 Оформление товарного ярлыка выполняют в едином фирменном стиле ПАО «Транснефть» с использованием графического элемента в виде «крыла», включающего три «пера» – белое, синее и красное. При оформлении элемента необходимо соблюдать определенную последовательность фигур, выполненных в конкретном обязательном цветовом диапазоне.

В.1.4 Образец товарного ярлыка приведен на рисунке В.1.

The image shows a sample of a product label (Form V.1) for 'Formal work clothes of employees of the branch security' (Форменная одежда работников ведомственной охраны). The label is divided into two main sections. The left section contains a list of fields for labeling, including: Name of country/manufacturer, Name of product/trade mark, legal address and other identification means, Name of product, Name of item, Trade code, Certificate number/declaration, Certificate number of conformity, Material name, Size, Designation of standard, and Date of release. The right section features the 'TRANSCNEFT' logo, the title 'Форменная одежда работников ведомственной охраны', and a graphic of a stylized 'wing' (three feathers) in blue and red. A watermark across the image reads: 'Документ не является собственностью ПАО «Транснефть» и не может быть распространен без разрешения ПАО «Транснефть»'.

НД – нормативный документ, ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза,

ОТТ – общие технические требования, ТУ – технические условия, ОТК – служба технического контроля изготовителя/поставщика или любая другая служба, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль готовой продукции

Рисунок В.1 – Образец товарного ярлыка

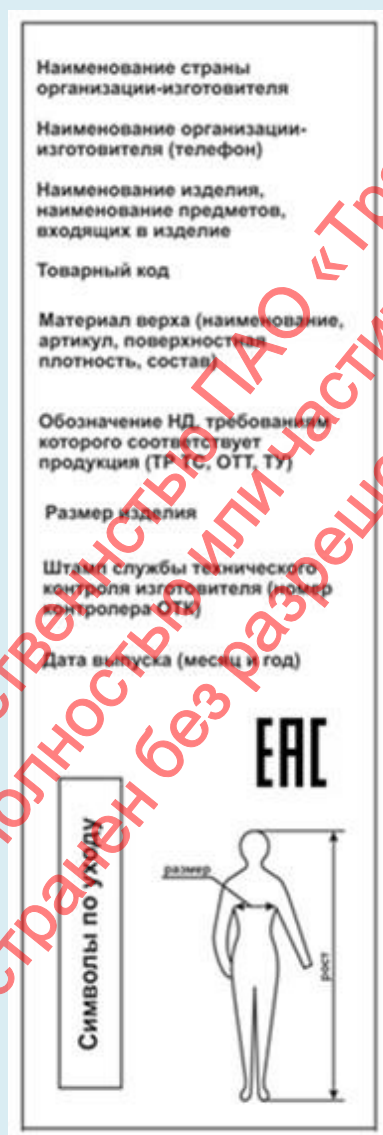
ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

В.2 Внешний вид и размеры контрольной ленты

В.2.1 Размеры контрольной ленты 35×130 мм.

В.2.2 Реквизиты контрольной ленты выполняют черным цветом на белом фоне.

В.2.3 Образец контрольной ленты приведен на рисунке В.2.



НД – нормативный документ, ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза,

ОТТ – общие технические требования, ТУ – технические условия, ОТК – служба технического контроля изготовителя/поставщика или любая другая служба, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль готовой продукции

Рисунок В.2 – Образец контрольной ленты

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

В.3 Внешний вид и размеры именной ленты

В.3.1 Размеры именной ленты – 105×40 мм.

В.3.2 Реквизиты именной ленты выполняют черным цветом на белом фоне.

В.3.3 Образец именной ленты приведен на рисунке В.3.

И.О. Фамилия _____

Табельный номер _____

Рисунок В.3 – Образец именной ленты

В.4 Внешний вид, цветовое решение и размеры информации для потребителя

В.4.1 Размеры информации для потребителя – 90х160 мм.

В.4.2 Реквизиты информации для потребителя выполняют черным цветом на белом фоне.

В.4.3 Оформление информации для потребителя выполняют в едином фирменном стиле ПАО «Транснефть» с использованием графического элемента в виде «крыла», включающего три «пера» – белое, синее и красное. При оформлении элемента необходимо соблюдать определенную последовательность фигур, выполненных в конкретном обязательном цветовом диапазоне.

В.4.4 Образец информации для потребителя приведен на рисунке В.4.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Наименование страны организации-изготовителя Наименование, товарный знак, юридический адрес и другие средства идентификации организации-изготовителя (телефон, факс, сайт, e-mail)	ТРАНСНЕФТЬ Рекомендации по эксплуатации 												
Техническое название изделия (наименование предметов, входящих в изделие) Товарный код изделия Марка (артикул), поверхностная плотность ткани Обозначение настоящего документа Гарантийный срок эксплуатации _____	Информация по уходу <table border="0"> <tr> <td></td> <td>Режим стирки</td> <td></td> <td>Режим глаже- ния</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Режим отбеливания</td> <td></td> <td>Режим сушки</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3">Режим профессионального ухода за текстилем</td> </tr> </table> Гарантийный срок хранения - _____		Режим стирки		Режим глаже- ния		Режим отбеливания		Режим сушки		Режим профессионального ухода за текстилем		
	Режим стирки		Режим глаже- ния										
	Режим отбеливания		Режим сушки										
	Режим профессионального ухода за текстилем												

Рисунок В.4 – Образец информации для потребителя

В.5 Внешний вид упаковочного ярлыка

Образец упаковочного ярлыка приведен на рисунке В.5.

	<i>Полное наименование продукции¹⁾</i>		<i>Номер упаковочного места</i>
	<i>Обозначение документа, требованиям которого соответствует продукция</i>		<i>Общее количество мест упаковок</i>
Грузоотправитель			
Адрес			
Грузополучатель			
Адрес			
№ п/п	Товарный код	Размер	Количество
Итого			
Гарантийный срок хранения			
	<i>Краткое наименование изготовителя (адрес, телефон, факс, сайт, e-mail)</i>		Дата изготовления: 11 12 1 10 2 9 20__ 3 8 4 7 6 5

Рисунок В.5 – Образец упаковочного ярлыка

ПАО «Транснефть»
Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования
ОТГ-13.340.10-КТН-0304-21

¹⁾ Здесь и далее указания по заполнению приведены курсивом.

ПАО «Транснефть»	Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Жилет разгрузочный работников ведомственной охраны ПАО «Транснефть». Общие технические требования	ОТТ-13.340.10-КТН-0304-21
------------------	--	---------------------------

Библиография

- [1] ТР ТС 017/2011 «Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности»
- [2] Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»
- [3] Стандартизованная система подбора цвета Pantone (PANTONE MATCHING SYSTEM®), США
- [4] Положение о едином знаке обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза (утверждено Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711)
- [5] ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции
- [6] Генеральное соглашение по тарифам и торговле 1994 года (заключено в г. Марракеше 15.04.1994)
- [7] Договор о Евразийском экономическом союзе (подписан в г. Астане 29.05.2014)

Документ является собственностью ПАО «Транснефть». Документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ПАО «Транснефть»